FIRSTEC

永磁チャック

Magnetic Chuck

2024年版

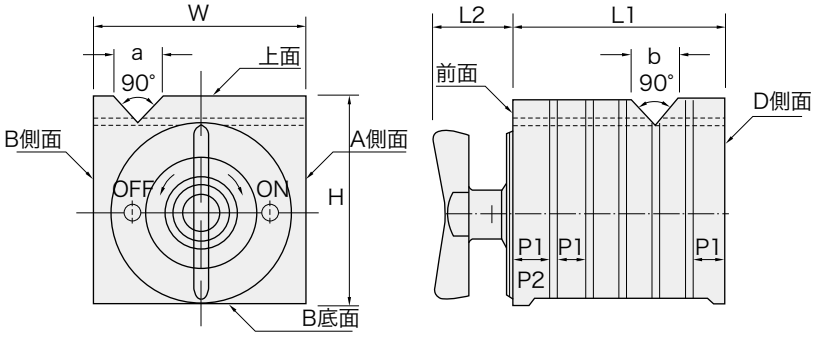
株式会社ファーステック

FIRSTEC CORPORATION

掲載価格には消費税は含まれておりません。
掲載価格につきましては、予告なく変更となる可能性があります。

マグネット枡形ブロック
MAGNETIC SQUARE & V-BLOCK

●上面（V面）及び両側面の三面吸着が可能です。
●防水構造ではありません。

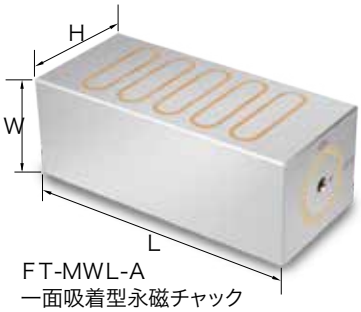


単位mm

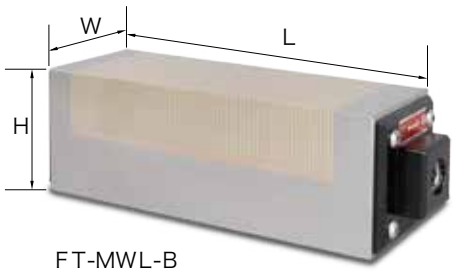
品番	V面吸着力		平面吸着力		サイズ								重量
	--	--	---	--	W	L1	H	L2	P1	P2	P3	a/b	(kg)
FT-BA1	300N	250N	500N	300N	100	100	100	43	17	4	12	26	6.3
FT-BA2	600N	350N	1800N	1000N	150	150	150	56	24.5	5	19	32	21.3

MWL型永磁チャック
PERMANENT MAGNETIC CHUCK

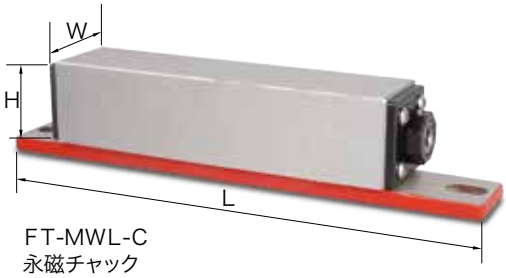
●研削加工やミーリング加工、放電加工、ワイヤーカット加工や検査用に適しています。



FT-MWL-A
一面吸着型永磁チャック



FT-MWL-B
三面吸着型永磁チャック



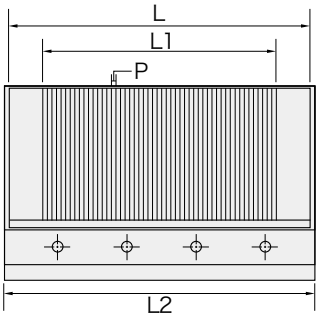
FT-MWL-C
永磁チャック

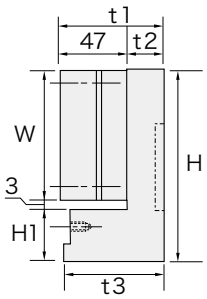
単位mm

品番	サイズ			磁極ピッチ	重量
	L	W	H		(kg)
FT-MWL-A	135	50	60	10 (2+6+2)	3.5
FT-MWL-B	200	70	70	2 (0.5+1.5)	7.5
FT-MWL-C	190	46	54	2 (1.1)	3.7

垂直型永磁チャック
PERMANENT MAGNETIC CHUCK(VERTICAL TYPE)

●高精度六面加工：精度±0.002mm
●材質：SKD11　サブゼロ処理
●硬度：HRC56°





単位mm

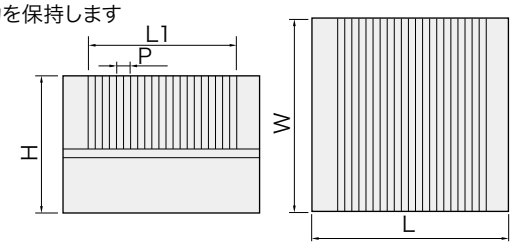
品番	上面プレート			ベースプレート		厚さ		高さ		磁極ピッチ	重量
	W	L	L1	L2	t3	t1	t2	H	H1	P	
FT-MW307S	75	175	130	180	65	67	20	111	30	2 (1+1)	9.7kg
FT-MW407S	100	175	130	180	65	67	20	136	30		13kg
FT-MW510S	125	250	205	255	65	67	20	161	30		23kg

超硬合金用強力永磁チャック

PERMANENT MAGNETIC CHUCK(FOR　HARD ALLOY MATERIAL)

●用途：強力な希土類磁石により、超硬合金等比較的磁性の弱い材質に対して使用できるマグネットチャックです
●特長：磁束密度：0.35T(3500ガウス)
磁力のON-OFF切り替え操作はできませんが、切り替えできない分強力な磁力を保持します

動画有り



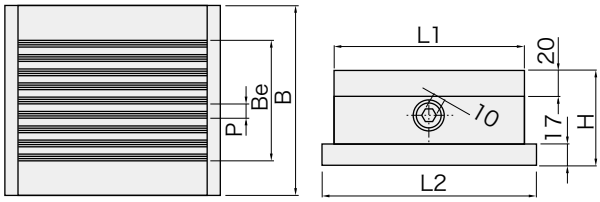
単位mm

品番	呼び寸	W	L	L1	磁極ピッチ	H	重量
FT-HMR404	105×105	105	105	69	6(1+1+1+3)	60	5.2kg
FT-HMR407	105×180		180	145			9.0kg
FT-HMR408	105×200		200	69			9.5kg
FT-HMR612	150×300	150	300	266			21.0kg
FT-HMR612L	150×300		300	114			21.0kg

超硬合金用切替式強力永磁チャック

SUPER POWERFUL PERMANENT MAGNETIC CHUCK

●用途：強力な希土類磁石により、超硬合金等比較的磁性の弱い材質に対して使用できるマグネットチャックです
●特長：磁束密度：0.35T(3500ガウス)
磁力のON-OFF切り替え操作可能
磁力のON-OFF切り替え無しより約10%磁力が低下します



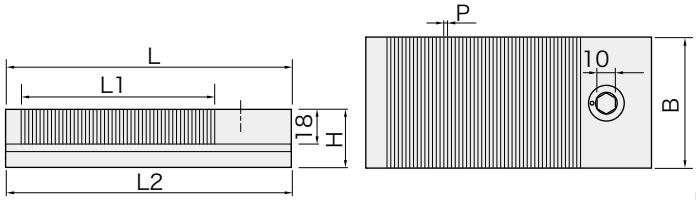
単位mm

品番	呼び寸	B	Be	磁極ピッチ	L1	L2	H	重量
FT-HMTR-1010L	105×105	105	50.0	11.2 (1.6+2+1.6+6)	105	125	85	7.8kg
FT-HMTR-1313L	125×125	125	72.4		125	145	85	11kg
FT-HMTR-1320L	125×200	125	72.4		200	220	85	16.3kg
FT-HMTR-1515L	150×150	150	94.8		150	170	75	13.9kg
FT-HTMR-1520L	150×200	150	94.8		200	220	75	18kg

超薄型永磁チャック

SUPER THIN TYPE PERMANENT MAGNETIC CHUCK

●用途：平面研削盤、放電加工機
●特長：防水仕様



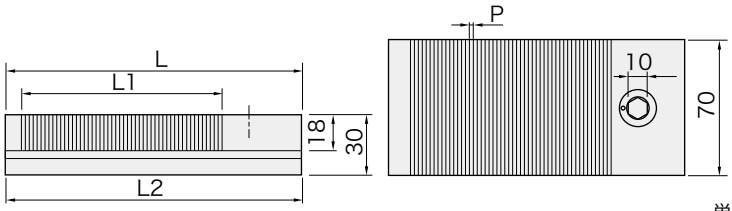
単位mm

品番	呼び寸	B	L	L1	磁極ピッチ	L2	H	重量
FT-MT305W	70×130	70	130	77	2(1+1)	130	30	2.2kg
FT-MT307W	70×175		175	122		175		2.9kg
FT-MT408W	100×200	100	200	147		220		5.7kg
FT-MT606W	150×150	150	150	97		150	36	6.4kg
FT-MT608W	150×200		200	147		220		8.5kg
FT-MT610W	150×250		250	197		270		10.6kg

超薄型永磁チャック

SUPER THIN TYPE PERMANENT MAGNETIC CHUCK

●用途：平面研削盤、放電加工機
●特長：防水仕様
ステンレス製（セパレータ）



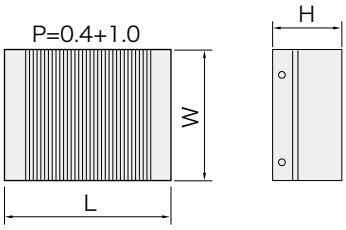
単位mm

品番	呼び寸	L	L1	磁極ピッチ	L2	重量
FT-MT305S	70×130	130	77	1.4(0.4+1)	130	2.2kg
FT-MT307S	70×175	175	122		175	2.9kg

FT−MWP型 ステンレススクエア永磁チャック

STAINLESS STEEL SQUARE PERMANENT MAGNETIC CHUCK

●基準面に対する直角度が0.003mm以内の高精度なスクエア永磁チャックです。
●ベースはSUS420製、吸着面はSS400製、セパレーターはSUS304製の耐久性の高いチャックです。



単位：mm

品番	W	L	H	重量
FT-MWT-0813	80	130	60	7.0kg
FT-MWT-1020	100	200	60	10.0kg
FT-MWT-1515	150	150	80	25.0kg

ロータリーマグネットチャック

PRECISION ADJUSTMENT ROTARY MAGNETIC CHUCK

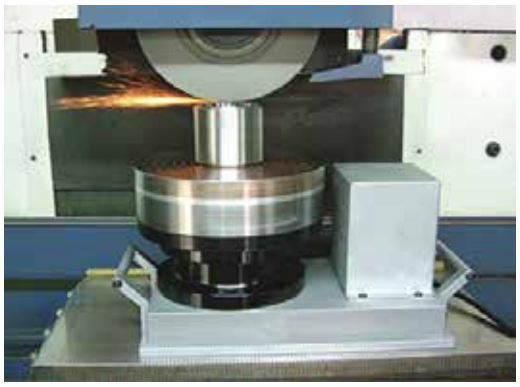
1. 用途：平面研削盤でリング、丸型ワーク、ガスケットの研磨
2. 特長：IP55防塵防水型

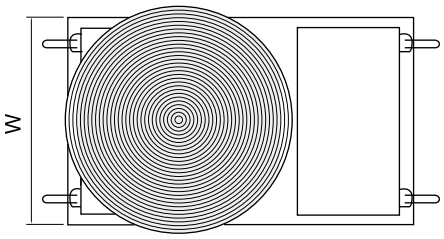
適用：

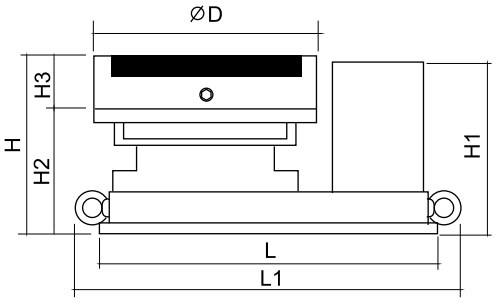
1. 平面研削盤での使用に最適で、取り付け、取り外しが簡単に行える
2. ロータリーマグネットチャックはスペーサーリング、丸型ワーク、ガスケットの研磨に適しています。
3. ワークの大きさによって回転数を変えてください。
4. 稼働中に回転数を変えることができます。
5. IP55防塵防水型（ただし水没はできません）

仕様：

1. マグネットチャックの平行度は0.002mm以内
2. 荷重速度変化は±2%以内
3. 日本製オリエンタルモーターを内蔵
4. IP55防塵防水型（水没不可）







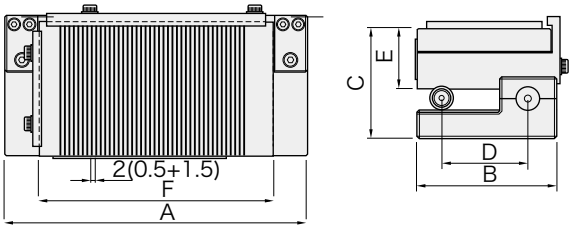
単位：mm

品番	L	L1	W	H	H1	H2	H3	D	電圧	モーター減速比	回転数	耐荷重	重量
FT-RD130-110	265	328	130	166	148	114	52	130	100V	60w 1:10	50-300	10kg	23kg
FT-RD160-110	280	330	138	163	146	100	63	160	100V	75w 1:15	15-150	15kg	28kg
FT-RD200-110	325	380	176	180	177	122	63	200	100V	75w 1:20	15-150	22kg	48kg
FT-RD250-220	376	442	218	190	183	132	63	250	200V	120w 1:20	15-150	30kg	66kg
FT-RD300-220	424	490	244	202	186	144	63	300	200V	200w 1:25	12-125	36kg	86kg
FT-RD400-220	540	606	342	228	220	165	63	400	200V	400w 1:25	12-125	50kg	155kg

永磁サインバーチャック
SINE PLATE WITH FINE MAGNETIC CHUCK

設定可能角度：0-60°　平行度：0.003mm/100mm　心間精度：0.005mm-100mm以内

●三角関数とブロックゲージを用いて角度を設定します。(ブロックゲージは付属していません)



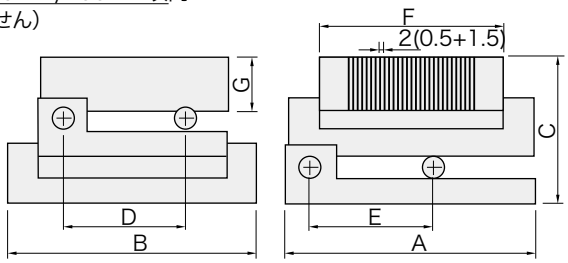
単位：mm

品番	A	B	C	D	E	F	重量
FT-MSP35S	174	78	74	50	40	130	6.5kg
FT-MSP47S	225	102	84	75	47	175	11kg
FT-MSP66S	200	152		100		150	14.8kg
FT-MSP510S	300	127		100		250	20kg
FT-MSP412S	350	102		75		300	20.3kg
FT-MSP612S	350	152		100		300	27.5kg

永磁複合式サインバーチャック
COMPOUND SINE PLATE WITH FINE MAGNETIC CHUCK

設定可能角度：0-60°　平行度：0.003mm/100mm　心間精度：0.005mm/100mm以内

●三角関数とブロックゲージを用いて角度を設定します。(ブロックゲージは付属していません)



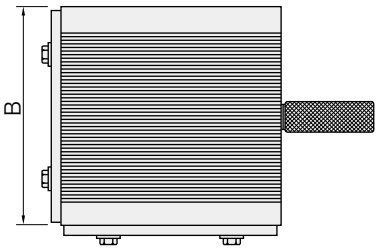
単位：mm

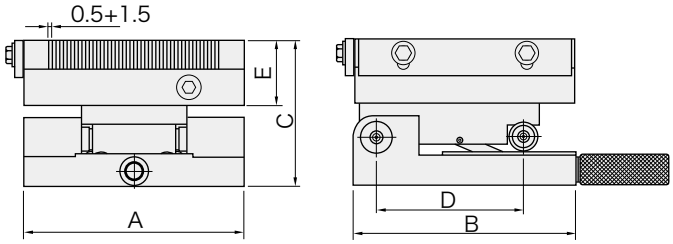
品番	A	B	C	D	E	F	G	重量
FT-CMSP35S	177	122	107.7	50	100	130	40	10kg
FT-CMSP47S	225	150	121	75	150	175	47	16kg
FT-CMSP66S	200	200		100	150	150		20.9kg
FT-CMSP510S	300	175		100	200	250		28kg

微調整式永磁サインバーチャック
SINE PLATE WITH FINE MAGNETIC CHUCK

設定可能角度：0-55°　平行度：0.003mm/100mm　心間精度：0.005mm/100mm以内

●三角関数とブロックゲージを用いて角度を設定します。(ブロックゲージは付属していません)

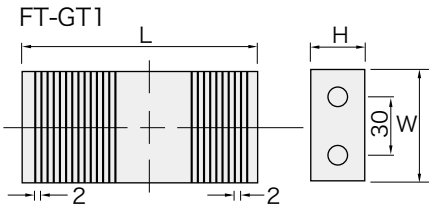


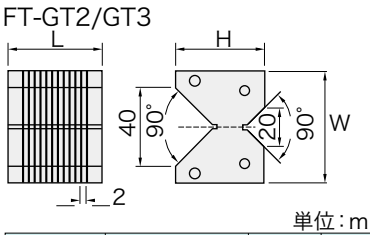


単位：mm

品番	A	B	C	D	E	重量
FT-MSP35SA	130	75	83	50	37	5.6kg
FT-MSP47SA	175	100	90	75	41	10.5kg
FT-MSP66SA	150	150	106	100	45	16.4kg

FT-GT型インダクションブロック
FT-GT MAGNETIC INDUCTION BLOCK



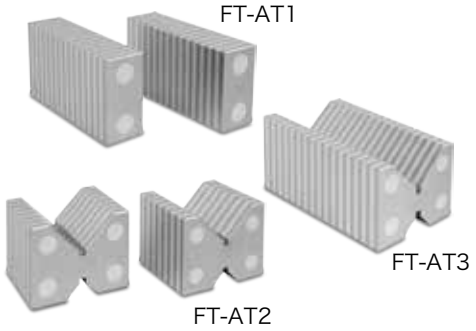


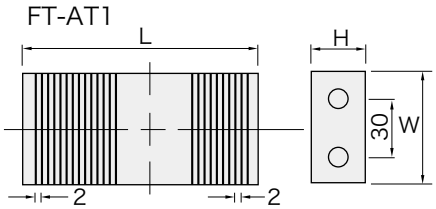
- 永磁チャックの上に載せて磁力線を誘導します。
- この商品単体では磁力を帯びていません。
- 個数が2個のものは2個1組での販売となります。
- 追加工不可
- セパレーター：真鍮製

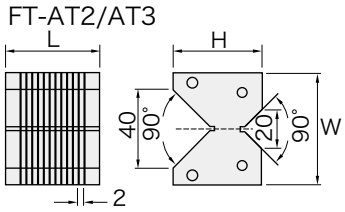
単位：mm

品番	L×W×H	個数	重量
FT-GT1	100×50×25	2	2kg
FT-GT2	49×58×46	2	1.7kg
FT-GT3	100×58×46	1	3.4kg

FT-AT型インダクションブロック
FT-AT MAGNETIC INDUCTION BLOCK







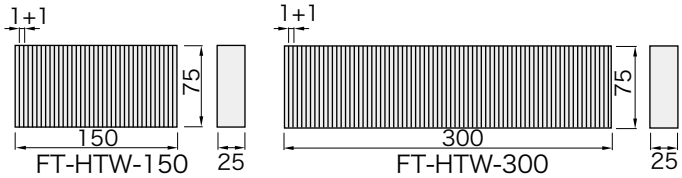
- 永磁チャックの上に載せて磁力線を誘導します。
- この商品単体では磁力を帯びていません。
- 個数が2個のものは2個1組での販売となります。
- 追加工不可
- セパレーター：アルミニウム

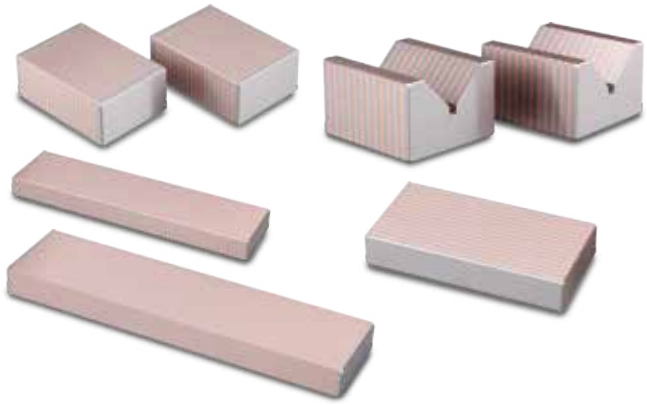
単位：mm

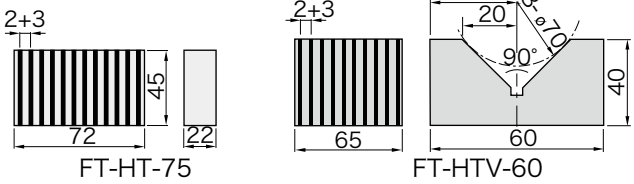
品番	L×W×H	個数	重量
FT-AT1	100×50×25	2	1.2kg
FT-AT2	49×58×46	2	1.2kg
FT-AT3	100×58×46	1	1.2kg

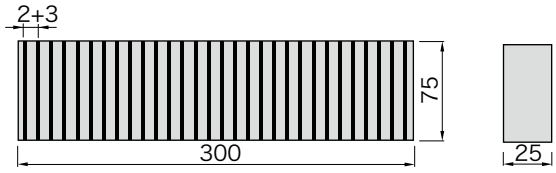
FT-HT型インダクションブロック
FT-HT MAGNET INDUCTION BLOCK

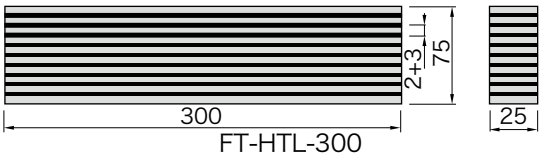
- 永磁チャックの上に載せて磁力線を誘導します。
- 厚みが25mmを超えると磁力が20%減少します。
- この商品単体では磁力を帯びていません。
- 個数が2個のものは2個1組での販売となります。
- 追加工可能
- セパレーター：真鍮製

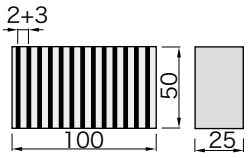


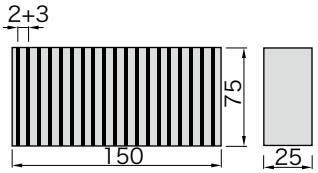


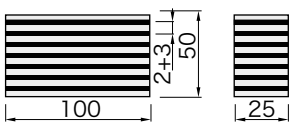


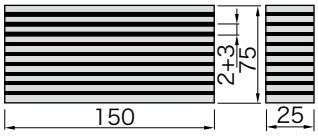












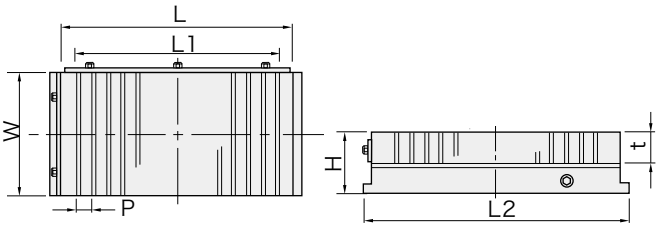
単位：mm

品番	L	W	H	磁極ピッチ	個数	重量
FT-HTW-150	150	75	25	2(1+1)	1	2.2kg
FT-HTW-300	300	75	25		1	4.4kg
FT-HT-75	72	45	22	5(2+3)	2	1.2kg
FT-HTV-60	65	60	40		2	2.5kg
FT-HT-100	100	50	25		2	2.0kg
FT-HT-150	150	75			1	2.2kg
FT-HT-300	300	75			1	4.4kg
FT-HTL-100	100	50			2	2.0kg
FT-HTL-150	150	75			1	2.2kg
FT-HTL-300	300	75			1	4.4kg

FT-E型永磁チャック
FT-E STANDARD PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：平面研削盤、放電加工機での板厚15mm以上のワークの保持
特長：防水仕様
　　平行度：0.005mm/100mm以内

磁極ピッチ　2+4



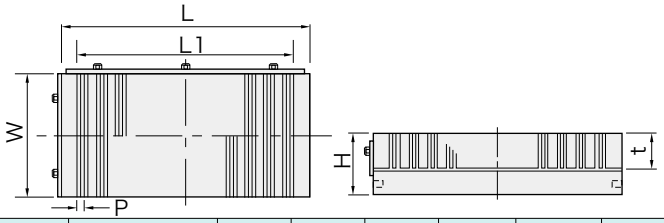
単位：mm

品番	呼び寸	W	L	L1	t	P	H	L2	質量(kg)
FT-407E	100 X 175	100	175	139	20	2+4	50	191	7.0
FT-510E	125 X 250	125	250	212				266	13.9
FT-612E	150 X 300	150	300	256				316	17.5
FT-614E	150 X 350	150	350	306				366	22.5
FT-616E	150 X 400	150	400	356				416	25.9
FT-618E	150 X 450	150	450	400				466	28.2
FT-816E	200 X 400	200	400	356				416	32.5
FT-818E	200 X 450	200	450	400				466	35.7
FT-820E	200 X 500	200	500	450				516	42.0

FT-B型永磁マイクロピッチチャック
FT-B MICRO-PITCH PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：平面研削盤、放電加工機での板厚10mm以上のワークの保持
特長：防水仕様
　　平行度：0.005mm/100mm以内

磁極ピッチ　1+3



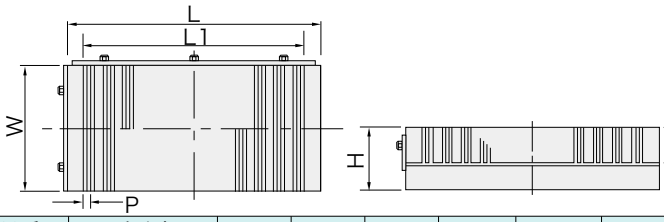
単位：mm

品番	呼び寸	W	L	L1	t	P	H	質量(kg)
FT-407B	100 X 175	100	175	139	20	1+3	52	8.0
FT-510B	125 X 250	125	250	212				14.0
FT-612B	150 X 300	150	300	256			60	21.9
FT-614B	150 X 350	150	350	306				25.6
FT-616B	150 X 400	150	400	356				30.5
FT-618B	150 X 450	150	450	400				33.8
FT-816B	200 X 400	200	400	356				38.3
FT-818B	200 X 450	200	450	400				42.8
FT-820B	200 X 500	200	500	450				50.0

FT-V型永磁スーパーマイクロピッチチャック
FT-E SUPER MICRO-PITCH PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：平面研削盤、放電加工機での板厚の薄い小型ワークの保持
特長：防水仕様
　　平行度：0.005mm/100mm以内

磁極ピッチ　0.5+1.5



単位：mm

品番	呼び寸	W	L	L1	t	P	H	質量(kg)
FT-407V	100 X 175	100	175	139	20	0.5+1.5	52	7.5
FT-606V	150 X 150	150	150	114				9.7
FT-510V	125 X 250	125	250	212				13.0
FT-612V	150 X 300	150	300	256			60	21.0
FT-614V	150 X 350	150	350	306				25.8
FT-616V	150 X 400	150	400	356				32.6
FT-618V	150 X 450	150	450	400				32.2
FT-816V	200 X 400	200	400	356				39.0
FT-818V	200 X 450	200	450	400				40.5
FT-820V	200 X 500	200	500	450				47.7

磁極ピッチ選定について

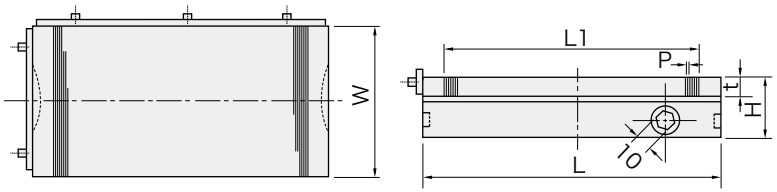
永磁チャックの磁極ピッチの選定の一般的な目安はピッチの2～4倍くらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、吸着するためにはワークがN極とS極にまたがることが必要なため、ワークはピッチの3倍以上の長さが必要となり、ワーク吸着時には必ずできるだけ多くのN極とS極にまたがることが必要となります。
また、一般的にチャック周辺部の磁力は中心部と比較して低下します。

FT-W型永磁強力スーパーマイクロピッチチャック

POWERFUL SUPER MICRO-PITCH PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：平面研削盤、放電加工機、マシニングセンターでの板厚の薄い小型ワークの保持、研削加工、放電加工、軽切削加工
特長：防水仕様

磁極ピッチ　1+1
強力タイプ



単位：mm

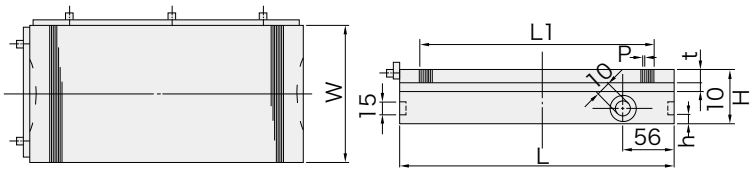
品番	呼び寸	W	L	L1	t	P	H	質量(kg)
FT-407W	100 X 175	100	175	125	18	2 (1+1)	52	7.0
FT-606W	150 X 150	150	150	110				9.0
FT-510W	125 X 250	125	250	205				12.0
FT-612W	150 X 300	150	300	246			58	20.0
FT-614W	150 X 350		350	296				24.0
FT-618W	150 X 450		450	390				31.0
FT-816W	200 X 400	200	400	346				37.0
FT-818W	200 X 450		450	390				41.5
FT-820W	200 X 500		500	446				46.0

FT-VW型永磁強力スーパーマイクロピッチチャック

POWERFUL SUPER MICRO-PITCH PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：平面研削盤、放電加工機、マシニングセンターでの板厚の薄い小型ワークの保持、研削加工、放電加工、軽切削加工
特長：防水仕様
※セパレータがステンレス製のため、真鍮製のセパレータと比べて腐食に強い構造になっています。

磁極ピッチ　0.4+1
強力タイプ



単位：mm

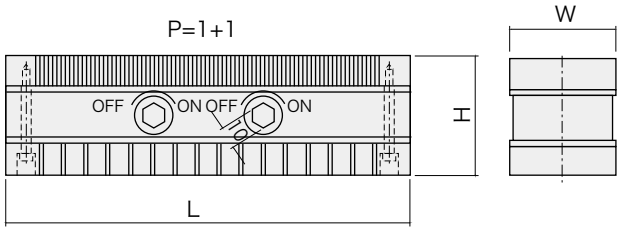
品番	呼び寸	W	L	L1	t	P	H	質量(kg)
FT-305VW	75 X 130	75	130	85	18	ステンレス 1.4 (0.4+1)	52	4.0
FT-307VW	75 X 175		175	125				5.5
FT-312VW	75 X 300		300	246				9.0
FT-407VW	100 X 175	100	175	125				7.0
FT-510VW	125 X 250	125	250	205				12.0
FT-606VW	150 X 150	150	150	110				9.0
FT-612VW	150 X 300		300	246			58	20.0
FT-614VW	150 X 350		350	296				24.0
FT-616VW	150 X 400		400	346				27.5
FT-618VW	150 X 450		450	390				31.0
FT-816VW	200 X 400	200	400	346				37.0
FT-818VW	200 X 450		450	390				41.5

両面吸着永磁チャック

DOUBLE SIDE PERMANENT MAGNETIC CHUCK

- ●研削加工や放電加工、検査用に適しています。
- ●細目ピッチのため小型ワーク、薄物ワークに適しています。
- ●チャック取り付け面もON/OFFが可能なマグネットです。
- ●液中の使用も可能です。

磁極ピッチ　1+1
両面タイプ



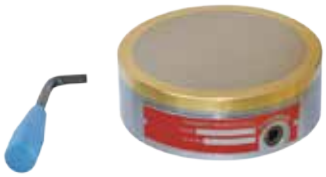
単位：mm

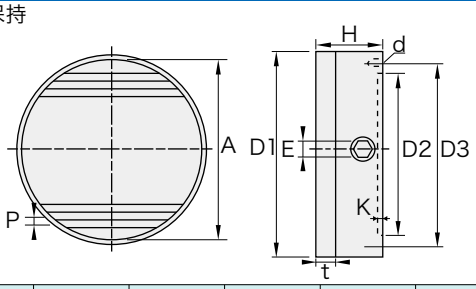
品番	呼び寸	W	L	H	P	質量(kg)
FT-DSM-15	50 X 150	50	150	52	2 (1+1)	3.5
FT-DSM-20	50 X 200		200			4.7
FT-DSM-25	50 X 250		250			5.9

FT-FCD型丸型永磁チャック

ROUND FINE PITH PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：ロータリー研削盤、円筒研削盤での板厚10mm以上のワークの保持
特長：防水型
　　ハンドルの回転角度に応じて磁力調整が可能です





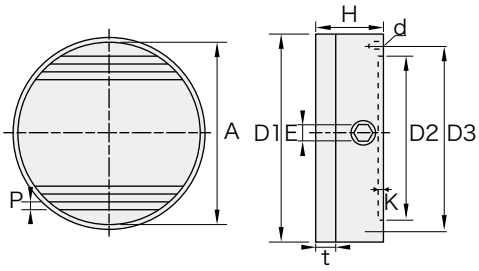
単位：mm

品番	吸着可能範囲(A)	D1	t	磁極ピッチ(P)	D2	D3	K	d	E	H	重量kg
FT-FCD100	86	Ø100	10	4 (1+3)	60	85	4	4-M6	8	52	3.15
FT-FCD130	112	Ø130			90	115	4	4-M8			4.9
FT-FCD150	128	Ø150			110	132	4				6.7
FT-FCD160	138	Ø160			120	140	4				7.7
FT-FCD200	176	Ø200			160	180	5				12.5
FT-FCD250	225	Ø250			200	225	5	4-M10			19.5
FT-FCD300	272	Ø300			230	280	5				28.5
FT-FCD350	320	Ø350			230	311	5				39
FT-FCD405	370	Ø405			230	380	5				52

FT-MCD型丸型永磁マイクロピッチチャック

ROUND MICRO PITCH PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：ロータリー研削盤、円筒研削盤での薄い小型ワークの保持
特長：防水型
　　ハンドルの回転角度に応じて磁力調整が可能です



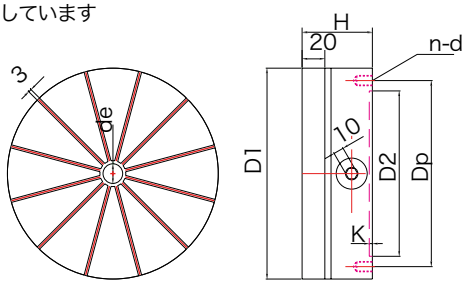
単位：mm

品番	吸着可能範囲(A)	D1	t	磁極ピッチP	D2	D3	K	d	E	H	重量kg
FT-MCD100	86	Ø100	10	0.5+1.5	60	85	4	4-M6	8	52	3.1
FT-MCD130	112	Ø130			90	115	4	4-M8			4.7
FT-MCD150	128	Ø150			110	132	4				6.7
FT-MCD160	138	Ø160			120	140	4				7.6
FT-MCD200	176	Ø200			160	180	5				11.6
FT-MCD250	225	Ø250			200	225	5	4-M10			17.8
FT-MCD300	272	Ø300			230	280	5				29.0
FT-MCD350	320	Ø350			230	311	5				39.0
FT-MCD405	370	Ø405			230	380	5				52.0

スターポール丸型強力永磁チャック

ROUND STAR-POLE PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：旋盤及び立型複合研削盤、ロータリー研削盤でのリング状ワークに適したスターポール型永磁チャックです
特長：スターポール構造によりベアリング等リング状のワークの保持に適しています
　　防水型
　　ハンドルの回転角度に応じて磁力調整が可能です



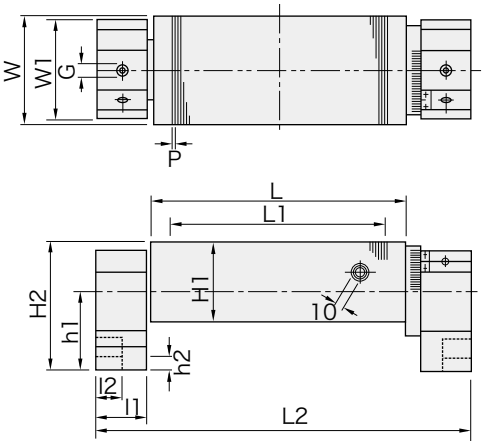
単位：mm

品番	外寸	チャック作業面		磁極ピッチ	チャック取り付け部					高さ	重量
		D1	de		D2	K	n	d	Dp	H	kg
FT-HRC-10S	Ø104	104	16	8	63	4	M6	4	80	58	4.2
FT-HRC-13S	Ø130	130		12	80		M8		112		6.6
FT-HRC-16S	Ø162	162			125				140		10.2
FT-HRC-20S	Ø202	202	19	16	160				180		17.1
FT-HRC-25S	Ø250	250			200		M10		224		26.2
FT-HRC-32S	Ø320	320		18	250				280	63	43.2
FT-HRC-36S	Ø360	360	40	24	280		M12		320		55.0
FT-HRC-40S	Ø400	400	46	30	315				355		67.0

https://www.firstec.co.jp　価格・現在個数は弊社ホームページでご確認ください。価格・現在個数は弊社ホームページでご確認ください。

可傾式永磁チャック
ROTARY PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：平面研削盤での傾斜をつけた研削に最適な永磁チャックです。
　　板厚が10mm以上の小型ワークの保持に適しています。
特長：目盛りがついたロータリーシャフトがついており、角度設定が簡単に行えます。
　　ただし、より角度の精度を必要とする場合はサインバーチャックをご使用ください。

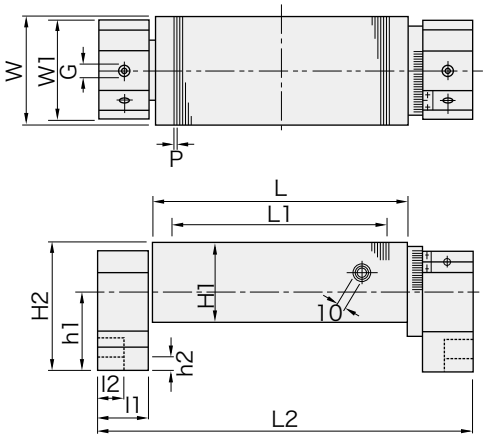


単位：mm

品番	外寸	W	L	L1	H1	磁極ピッチ P	L2	W1	l1	l2	G	h1	h2	H2	重量 kg
FT-407U	100×175	100	175	125	78	11.2 (1.6+2+1.6+6)	293	100	50	25	14	103	50	145	17.0
FT-510U	125×250	125	250	200			368								24.0
FT-612U	150×300	150	300	246			418								30.0
FT-614U	150×350		350	296			468								33.5
FT-618U	150×450		450	396			568								40.2

可傾式永磁マイクロピッチチャック
ROTARY MICROPITCH PERMANENT MAGNETIC CHUCK

用途：平面研削盤での傾斜をつけた研削に最適な永磁チャックです。
　　板厚が10mm以下の薄い小型ワークの保持に適しています。
特長：目盛りがついたロータリーシャフトがついており、角度設定が簡単に行えます。
　　ただし、より角度の精度を必要とする場合はサインバーチャックをご使用ください。



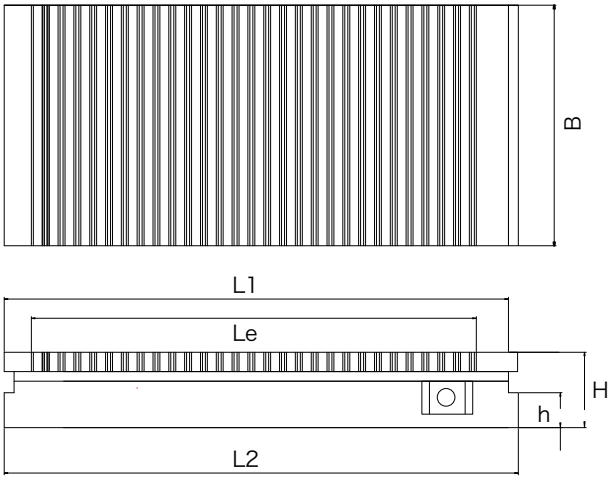
単位：mm

品番	外寸	W	L	L1	H1	磁極ピッチ P	L2	W1	l1	l2	G	h1	h2	H2	重量 kg
FT-407UW	100×175	100	175	125	78	2 (1+1)	293	100	50	25	14	103	50	145	21.5
FT-510UW	125×250	125	250	200			368								31.0
FT-612UW	150×300	150	300	246			418								39.0
FT-614UW	150×350		350	296			468								44.0
FT-618UW	150×450		450	396			568								54.0

磁極ピッチ選定について

永磁チャックの磁極ピッチの選定の一般的な目安はピッチの2～4倍くらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、吸着するためにはワークがN極とS極にまたがることが必要なため、ワークはピッチの3倍以上の長さが必要となり、ワーク吸着時には必ずできるだけ多くのN極とS極にまたがることが必要となります。
また、一般的にチャック周辺部の磁力は中心部と比較して低下します。

EDM・研削用永磁チャック
POWERFUL PERMANENT MAGNETIC CHUCK



特長：
1. 完全防水型　液体中でも使用可能です。
2. 吸着力：10kgf/cm^2
5. フェライト磁石適用
6. ハンドル部の磁力が低下します。

適用：
1. 平面研削盤での研削加工
2. 放電加工機での放電加工

ピッチ選定の目安：
一般的な目安としてピッチの2倍～4倍ぐらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、ワークは必ずN極とS極にまたがって配置する必要があるため、ワークの大きさは必ずピッチの3倍以上の辺の広がりを必要とします。チャックの追加工も可能です。
詳細についてはお問い合わせください。

標準ピッチ（1.6+2+1.6+6）　：　薄物ワークから厚物ワークまで幅広く適応

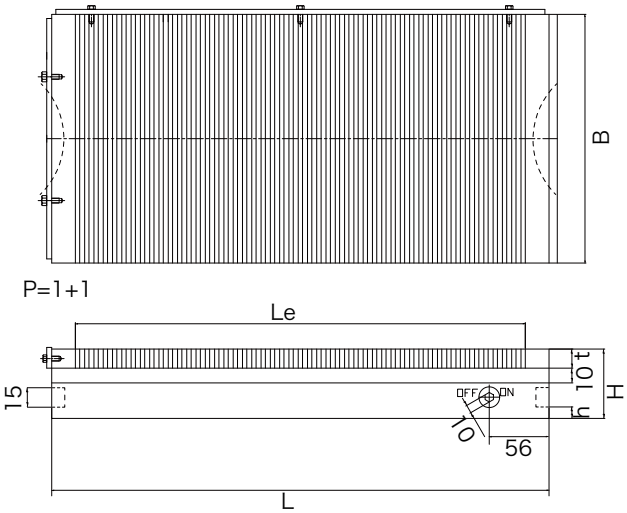
単位：mm

品番	呼び寸法	チャック作業面			磁極ピッチ P	チャック取付部		高さ H	重量 (kg)
		B	L1	Le		L2	h		
FT-HMT-1018A	100 x 175	100	175	125	11.2 (1.6+2+1.6+6)	187	13	63	7.3
FT-HMT-1325A	125 x 250	125	250	200		262			10.4
FT-HMT-1530A	150 x 300	150	300	246		312			15.1
FT-HMT-1535A	150 x 350		350	296		362			17.4
FT-HMT-1545A	150 x 450	200	450	396		462			20.1
FT-HMT-2040A	150 x 400		400	346		412			26.0
FT-HMT-2045A	200 x 450	250	450	390		462			30.1
FT-HMT-2050A	200 x 500		500	446		512			35.7
FT-HMT-2550A	250 x 500		500	446		512			39.0

※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
P.27のマグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで販売店または弊社まで直接お問い合わせください。

研削用強力永磁チャック
POWERFUL PERMANENT MAGNETIC CHUCK

FIRSTEC



特長：
1. 磁力のON/OFF操作でチャック平面度に影響を与えません。
2. 赤銅セパレーターにより耐久性がアップ。
3. 完全防水型　液体中でも使用可能です。
4. 吸着力：8～12kgf/cm^2
5. ネオジム磁石適用

適用：
1. 平面研削盤での研削加工

ピッチ選定の目安：
一般的な目安としてピッチの2倍～4倍ぐらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、ワークは必ずN極とS極にまたがって配置する必要があるため、ワークの大きさは必ずピッチの3倍以上の辺の広がりを必要とします。チャックの追加工も可能です。
詳細についてはお問い合わせください。

標準ピッチ（1+1）　：　薄物ワークに適応

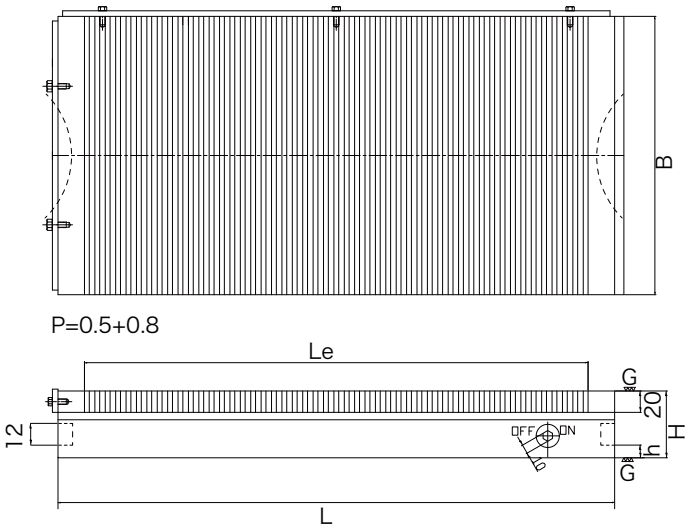
単位：mm

品番	呼び寸法	チャック作業面				磁極ピッチ	チャック取付部			高さ	重量
		B	L	Le	t	P	B	L	h	H	(kg)
FT-HMT-0813F	75 x 130	100	130	85	18	2 (1+1)	75	130	10	58	4.0
FT-HMT-0818F	75 x 175		175	125				175			5.5
FT-HMT-0830F	75 x 300		300	246				300		52	9.0
FT-HMT-1018F	100 x 175	125	175	125			100	175			7.0
FT-HMT-1325F	125 x 250	150	250	205			125	250	12		12.0
FT-HMT-1515F	150 x 150		150	110			150	150			9.0
FT-HMT-1530F	150 x 300		300	246				300		58	20.0
FT-HMT-1535F	150 x 350		350	296				350			24.0
FT-HMT-1540F	150 x 400		400	346				400			27.5
FT-HMT-1545F	150 x 450		450	390				450			31.0
FT-HMT-2040F	200 x 400	200	400	346			200	400			37.0
FT-HMT-2045F	200 x 450		450	390				450			41.5
FT-HMT-2050F	200 x 500		500	446				500			46.0
FT-HMT-2525F	250 x 250	250	250	205			250	270			29.0
FT-HMT-2535F	250 x 350		350	296				370	20		40.5
FT-HMT-2540F	250 x 400		400	346				420			46.0
FT-HMT-2545F	250 x 450		450	390				470			52.0
FT-HMT-2550F	250 x 500		500	446				520			58.0
FT-HMT-2560F	250 x 600		600	546				620			69.0
FT-HMT-3030F	300 x 300	300	300	246			300	320			41.5
FT-HMT-3035F	300 x 350		350	296				370			48.5
FT-HMT-3040F	300 x 400		400	346				420			55.5
FT-HMT-3045F	300 x 450		450	390				470			62.5
FT-HMT-3050F	300 x 500		500	446				520			69.0
FT-HMT-3060F	300 x 600		600	546				620			83.0
FT-HMT-3090F	300 x 900		900	840	20			920		60	127.0
FT-HMT-1018FB	100 x 175	100	175	125	18		100	175	10	47	6.0
FT-HMT-1515FB	150 x 150	150	150	100			150	150	12		8.0
FT-HMT-1530FB	150 x 300		300	246				300			17.0
FT-HMT-1535FB	150 x 350		350	296				350			19.5
FT-HMT-1540FB	150 x 400		400	346				400			22.5
FT-HMT-1545FB	150 x 450		450	390				450			25.0

※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
P.27のマグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで販売店または弊社まで直接お問い合わせください。

EDM・研削用耐久型永磁チャック
POWERFUL PERMANENT MAGNETIC CHUCK

FIRSTEC



特長：
1. 磁力のON/OFF操作でチャック平面度に影響を与えません。
2. 呼び寸法300x400以上のサイズはオン、オフの切替スイッチが2ケ所となります。
3. 完全防水型　液体中でも使用可能です。
4. 耐食性、耐熱性に優れたサマリウムコバルト磁石適用

ピッチ選定の目安：
一般的な目安としてピッチの2倍～4倍ぐらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、ワークは必ずN極とS極にまたがって配置する必要があるため、ワークの大きさは必ずピッチの3倍以上の辺の広がりを必要とします。チャックの追加工も可能です。
詳細についてはお問い合わせください。

適用：
1. 平面研削盤での研削加工

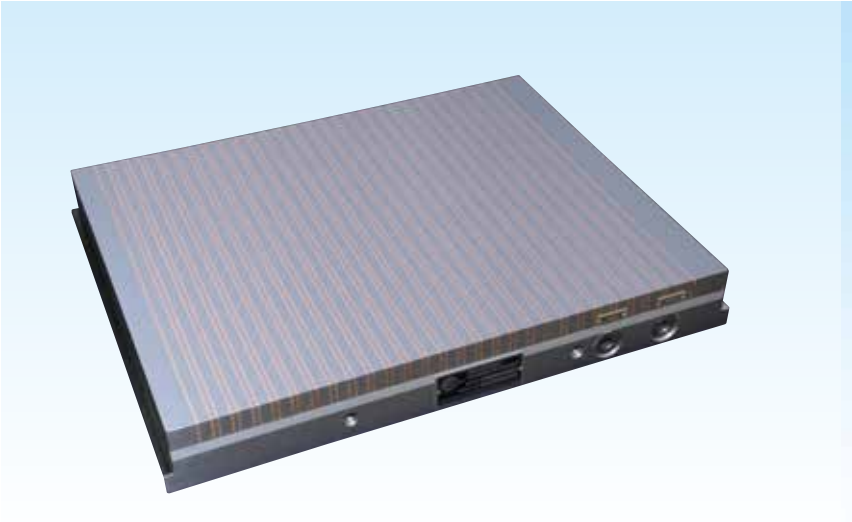
標準ピッチ (0.5+0.8)　：　薄物ワークに適応

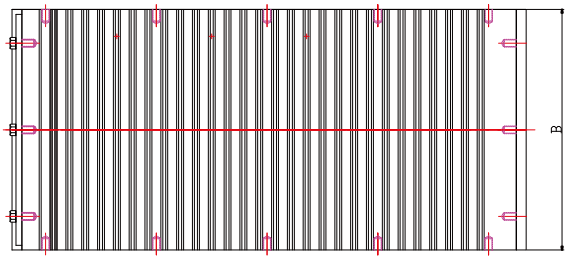
単位：mm

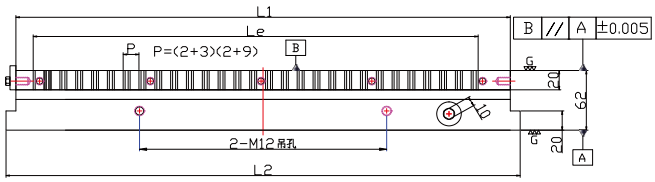
品番	呼び寸法	チャック作業面			磁極ピッチ	チャック取付部			高さ	重量
		B	L	Le	P	B	L	h	H	(kg)
FT-HMTW-0813B	75 x 130	75	130	85	1.3 (0.5+0.8)	75	130	10	52	4.0
FT-HMTW-0818B	75 x 175		175	125			175			5.5
FT-HMTW-0830B	75 x 300		300	246			300			9.0
FT-HMTW-1018B	100 x 175	100	175	125		100	175			7.0
FT-HMTW-1325B	125 x 250	125	250	205		125	250	12		12.0
FT-HMTW-1515B	150 x 150	150	150	110		150	150			9.0
FT-HMTW-1530B	150 x 300		300	246			300		58	20.0
FT-HMTW-1535B	150 x 350		350	296			350			24.0
FT-HMTW-1540B	150 x 400		400	346			400			27.5
FT-HMTW-1545B	150 x 450		450	390			450			31.0
FT-HMTW-2040B	200 x 400	200	400	346		200	400			37.0
FT-HMTW-2045B	200 x 450		450	390			450			41.5
FT-HMTW-2050B	200 x 500		500	446			500			46.0
FT-HMTW-2525B	250 x 250	250	250	205		250	270	20		29.0
FT-HMTW-2535B	250 x 350		350	296			370			40.5
FT-HMTW-2540B	250 x 400		400	346			420			46.0
FT-HMTW-2545B	250 x 450		450	390			470			52.0
FT-HMTW-2550B	250 x 500		500	446			520			58.0
FT-HMTW-2560B	250 x 600		600	546			620			69.0
FT-HMTW-3030B	300 x 300	300	300	246		300	320			41.5
FT-HMTW-3035B	300 x 350		350	296			370			48.5
FT-HMTW-3040B	300 x 400		400	346			420			55.5
FT-HMTW-3045B	300 x 450		450	390			470			62.5
FT-HMTW-3050B	300 x 500		500	446			520			69.0
FT-HMTW-3060B	300 x 600		600	546			620			83.0

※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
P.27のマグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで販売店または弊社まで直接お問い合わせください。

切削用強力永磁チャック
POWERFUL PERMANENT MAGNETIC CHUCK







特長：
1. 完全防水型　液体中でも使用可能です。
2. 呼び寸法300x400以上のサイズはオン、オフの切替スイッチが2ケ所となります。
3. 平行度：±0.005mm/100mm
4. 吸着力：15kgf/cm2
5. ネオジム磁石適用
6. ハンドル部の磁力が低下します。

適用：
1. 薄物ワークから厚物ワークまでの小型ワークの切削加工
2. フライス盤、マシングセンターでの小型ワークの切削加工

ピッチ選定の目安：
一般的な目安としてピッチの2倍～4倍ぐらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、ワークは必ずN極とS極にまたがって配置する必要があるため、ワークの大きさは必ずピッチの3倍以上の辺の広がりを必要とします。チャックの追加工も可能です。
詳細についてはお問い合わせください。

標準ピッチ (2+3+2+9)　：　薄物ワークから厚物ワークまで幅広く適応

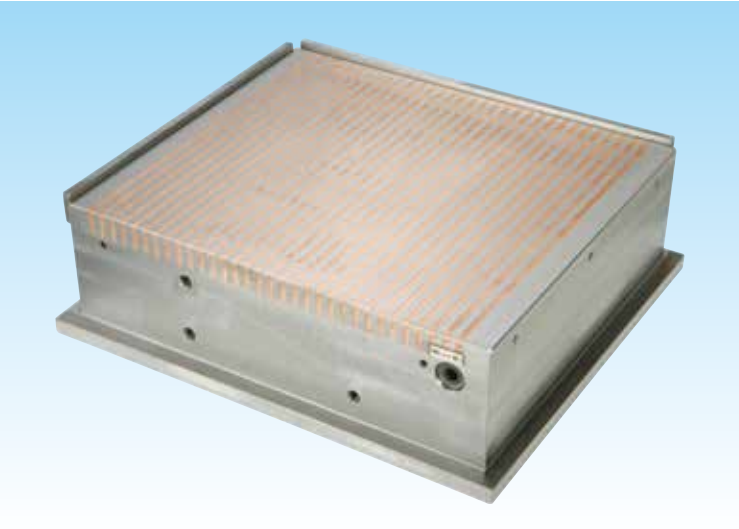
単位：mm

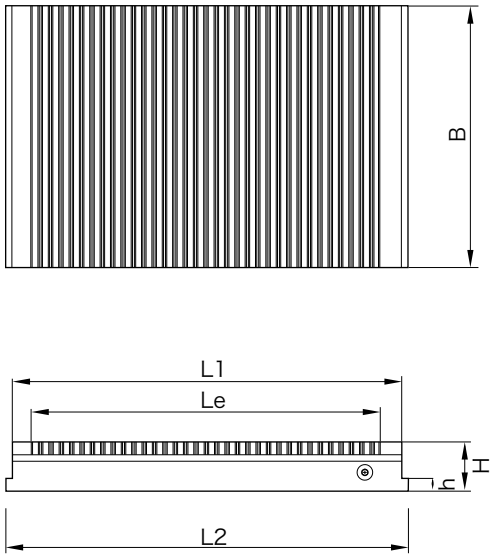
品番	呼び寸法	チャック作業面			磁極ピッチ	チャック取付部	高さ	重量
		B	L1	Le	P	L2	H	(kg)
FT-HMT-2020	200 x 200	200	200	151	(2+3+2+9)	220	62	19
FT-HMT-2040	200 x 400		400	354		420		39
FT-HMT-2045	200 x 450		450	402		470		43
FT-HMT-2050	200 x 500		500	450		520		48
FT-HMT-2525	250 x 250	250	250	199		270		30
FT-HMT-2550	250 x 500		500	450		520		60
FT-HMT-3030	300 x 300	300	300	247		320		43
FT-HMT-3040	300 x 400		400	354		420		58
FT-HMT-3050	300 x 500		500	450		520		73
FT-HMT-3060	300 x 600		600	551		620		87
FT-HMT-4040	400 x 400	400	400	354		420		77
FT-HMT-4050	400 x 500		500	450		520		97
FT-HMT-4060	400 x 600		600	551		620		116

※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
P.27のマグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで販売店または弊社まで直接お問い合わせください。

切削用強力永磁チャック
POWERFUL PERMANENT MAGNETIC CHUCK

FIRSTEC





特長：
1. 完全防水型　液体中でも使用可能です。
2. 呼び寸法300x400以上のサイズはオン、オフの切替スイッチが2ケ所となります。
3. 吸着力：14kgf/cm^2
4. フェライト磁石適用
5. ハンドル部は磁力が低下します。

適用：
1. 薄物ワークから厚物ワークまでの切削加工・研削加工

ピッチ選定の目安：
一般的な目安としてピッチの2倍～4倍ぐらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、ワークは必ずN極とS極にまたがって配置する必要があるため、ワークの大きさは必ずピッチの3倍以上の辺の広がりを必要とします。チャックの追加工も可能です。
詳細についてはお問い合わせください。

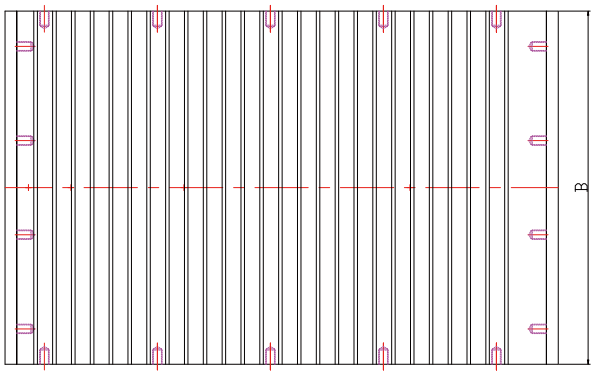
標準ピッチ（1.6+2+1.6+6）： 薄物ワークから厚物ワークまで幅広く適応

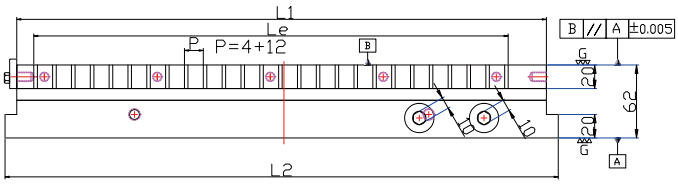
単位：mm

品番	呼び寸法	チャック作業面			磁極ピッチ	チャック取付部		高さ	重量
		B	L1	Le	P	L2	h	H	(kg)
FT-HMT-1018B	100 x 175	100	175	128	11.2 (1.6+2+1.6+6)	195	13	65	18
FT-HMT-1030B	100 x 300		300	246		320			13
FT-HMT-1325B	125 x 250	125	250	196		270			14
FT-HMT-1515B	150 x 150	150	150	106		170			10
FT-HMT-1530B	150 x 300		300	246		320			19
FT-HMT-1535B	150 x 350		350	296		370			22
FT-HMT-1540B	150 x 400		400	346		420			26
FT-HMT-1545B	150 x 450	200	450	396		470			29
FT-HMT-2020B	200 x 200		200	150		220			17
FT-HMT-2030B	200 x 300		300	246		320			26
FT-HMT-2040B	200 x 400		400	346		420			34
FT-HMT-2045B	200 x 450		450	390		470			38
FT-HMT-2050B	200 x 500		500	446		520			43
FT-HMT-2060B	200 x 600		600	446		620			51
FT-HMT-2525B	250 x 250		250	196		270			27
FT-HMT-2530B	250 x 300		300	246		320			32
FT-HMT-2540B	250 x 400	250	400	346		420			43
FT-HMT-2550B	250 x 500	300	500	446		520			53
FT-HMT-3030B	300 x 300		300	246		320	20	75	44
FT-HMT-3040B	300 x 400		400	346		420			59
FT-HMT-3050B	300 x 500		500	446		520			74
FT-HMT-3060B	300 x 600		600	543		620			88
FT-HMT-3090B	300 x 900	400	900	834		920			132
FT-HMT-4040B	400 x 400		400	346		420			79
FT-HMT-4050B	400 x 500		500	446		520			98
FT-HMT-4060B	400 x 600		600	543		620			117
FT-HMT-4080B	400 x 800		800	733		820			156
FT-HMT-40100B	400 x 1000		1000	935		1020			195

※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
P.27のマグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで販売店または弊社まで直接お問い合わせください。

切削用強力永磁チャック
POWERFUL PERMANENT MAGNETIC CHUCK





特長：
1. 完全防水型　液体中でも使用可能です。
2. 呼び寸法300x400以上のサイズはオン、オフの切替スイッチが2ケ所となります。
3. 平行度：±0.005mm/100mm
4. 吸着力：15kgf/cm^2
5. ネオジム磁石適用
6. ハンドル部の磁力が低下します。

適用：
1. フライス盤での切削加工
2. 平面研削盤での研削加工

ピッチ選定の目安：
一般的な目安としてピッチの2倍～4倍ぐらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、ワークは必ずN極とS極にまたがって配置する必要があるため、ワークの大きさは必ずピッチの3倍以上の辺の広がりを必要とします。チャックの追加工も可能です。
詳細についてはお問い合わせください。

標準ピッチ (4+12)　：　厚物ワーク用

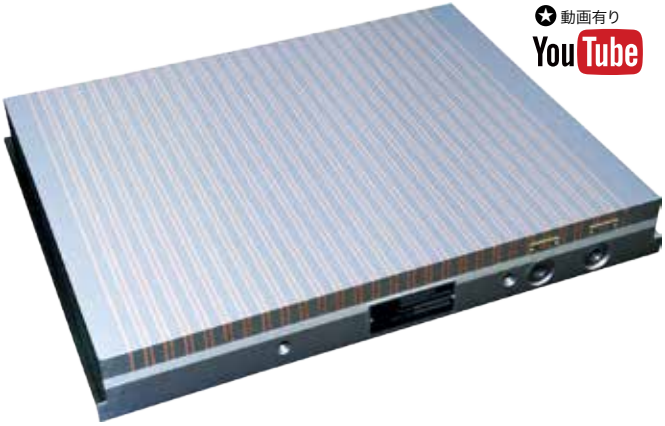
単位：mm

品番	呼び寸法	チャック作業面			磁極ピッチ	チャック取付部	高さ	重量
		B	L1	Le	P	L2	H	(kg)
FT-HMT-2020C	200 x 200	200	200	148	16 (4+12)	220	62	19
FT-HMT-2040C	200 x 400		400	345		420		39
FT-HMT-2045C	200 x 450		450	402		470		43
FT-HMT-2050C	200 x 500		500	452		520		48
FT-HMT-2525C	250 x 250	250	250	196		270		30
FT-HMT-2550C	250 x 500		500	452		520		60
FT-HMT-3030C	300 x 300	300	300	260		320		43
FT-HMT-3040C	300 x 400		400	345		420		58
FT-HMT-3050C	300 x 500		500	452		520		73
FT-HMT-3060C	300 x 600		600	548		620		87
FT-HMT-4040C	400 x 400	400	400	345		420		77
FT-HMT-4050C	400 x 500		500	452		520		97
FT-HMT-4060C	400 x 600		600	548		620		116

※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
P.27のマグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで販売店または弊社まで直接お問い合わせください。

切削用超強力永磁チャック
POWERFUL PERMANENT MAGNETIC CHUCK

FIRSTEC

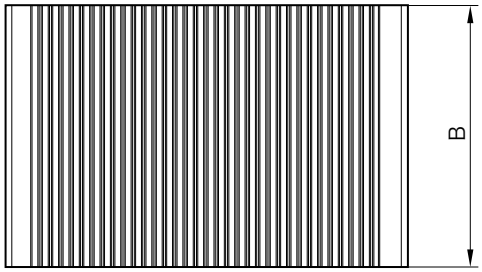


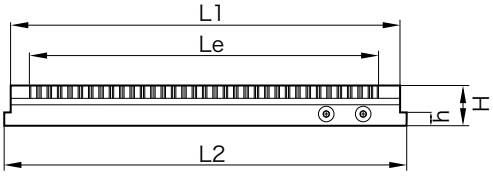
動画有り YouTube

特長
1. 完全防水型　液体中でも使用可能です。
2. 呼び寸法300x400以上のサイズはオン、オフの切替スイッチが2ケ所となります。
3. 平行度：±0.005mm/100mm
4. 吸着力：16kgf/cm²

適用
1. 薄物ワークから厚物ワークまでの小型ワークの切削加工
2. フライス盤、マシングセンターでの小型ワークの切削加工

ピッチ選定の目安
一般的な目安としてピッチの2倍～4倍ぐらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、ワークは必ずN極とS極にまたがって配置する必要があるため、ワークの大きさは必ずピッチの3倍以上の辺の広がりを必要とします。チャックの追加工も可能です。
詳細についてはお問い合わせください。





標準ピッチ (1.6 + 2) (1.6 + 12)　：　薄物ワークから厚物ワークまで幅広く適応

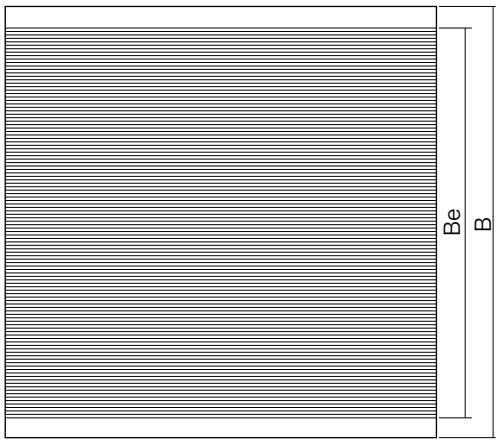
単位：mm

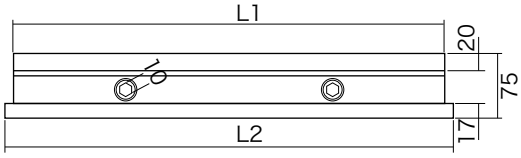
品番	呼び寸法	チャック作業面			磁極ピッチ	チャック取付部		高さ	重量
		B	L1	Le	P	L2	h	H	(kg)
FT-HMT-1530R	150 x 300	150	300	278	(1.6+2) (1.6+12)	320	20	60	--
FT-HMT-1545R	150 x 450	150	150	390		450			31
FT-HMT-2020R	200 x 200	200	200	153		220			19
FT-HMT-2040R	200 x 400		400	359		420			39
FT-HMT-2045R	200 x 450		450	393		470			43
FT-HMT-2050R	200 x 500		500	462		520			48
FT-HMT-2525R	250 x 250	250	250	204		270			30
FT-HMT-2550R	250 x 500		500	462		520			60
FT-HMT-3030R	300 x 300	300	300	278		320			43
FT-HMT-3040R	300 x 400		400	359		420			58
FT-HMT-3050R	300 x 500		500	462		520			73
FT-HMT-3060R	300 x 600		600	565		620			87
FT-HMT-4040R	400 x 400	400	400	359		420			77
FT-HMT-4050R	400 x 500		500	462		520			97
FT-HMT-4060R	400 x 600		600	565		620			116

※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
　Pのマグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで販売店または弊社まで直接お問い合わせください。

切削用横型細目強力永磁チャック

POWERFUL HOLIZONTAL MICROPITCH PERMANENT MAGNETIC CHUCK





特長：
1. 完全防水型　液体中でも使用可能です。
2. ネオジム磁石適用

適用：
1. CNCフライス盤での切削加工

ピッチ選定の目安：
一般的な目安としてピッチの2倍～4倍ぐらいの厚みのワークが最も吸着条件が良いと言えます。また、ワークは必ずN極とS極にまたがって配置する必要があるため、ワークの大きさは必ずピッチの3倍以上の辺の広がりを必要とします。チャックの追加工も可能です。
詳細についてはお問い合わせください。

標準ピッチ（1+1）　：　薄物ワーク用

単位：mm

品番	呼び寸法	チャック作業面		磁極ピッチ	チャック取付部		高さ	重量
		B	Be	P	L1	L2	H	(kg)
FT-HMT-1530WL	150 x 300	150	110	2 (1+1)	300	320	75	25
FT-HMT-3030WL	300 x 300	300	250					50
FT-HMT-3040WL	300 x 400	400	350					67
FT-HMT-3050WL	300 x 500	500	450					84
FT-HMT-3060WL	300 x 600	600	550					100
FT-HMT-3070WL	300 x 700	700	650					117
FT-HMT-3090WL	300 x 900	900	850					150
FT-HMT-30100WL	300 x 1000	1000	950					167
FT-HMT-4040WL	400 x 400	400	350		400	420		89
FT-HMT-4050WL	400 x 500	500	450					111
FT-HMT-4060WL	400 x 600	600	550					134
FT-HMT-4070WL	400 x 700	700	650					155
FT-HMT-4080WL	400 x 800	800	750					178
FT-HMT-40100WL	400 x 1000	1000	950					223

※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
P.27のマグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで販売店または弊社まで直接お問い合わせください。

ECB型 永磁クランピングブロック
PERMANENT MAGNETIC CLAMPING BLOCK

FIRSTEC

マシニングセンター、フライス盤による中型から大型ワークの切削加工に最適

動画有り YouTube

特長：

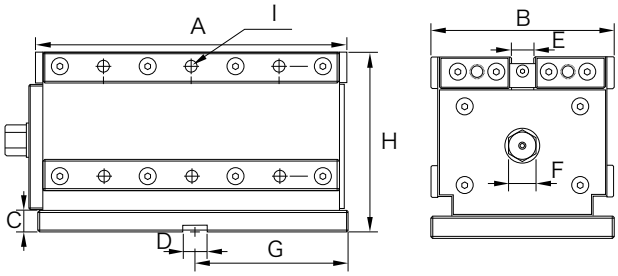
1. マシニングセンター、フライス盤等で迅速にワークをクランプすることができる新しい方式の永磁クランピング・ブロックです。
2. 連結して一度のON/OFF操作で連結した全ての永磁クランピングブロックのON/OFF操作が可能
3. 永磁クランピング・ブロックECBシリーズには交換可能なインダクションブロックが標準品として付属しています。このイダクションブロックは研磨、切削穴あけが可能な生材で、ワークの形状に合わせて加工することができます。

標準付属品：
ON・OFF切り替えハンドル
インダクションブロック
ワークストッパー
位置決めブロック
固定用クランプ
連結用ソケット

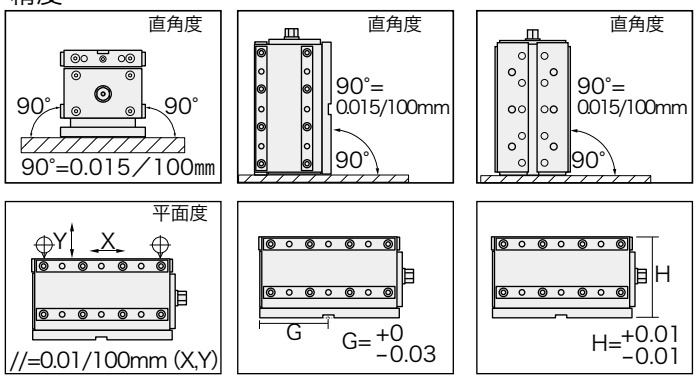
注意：
永磁クランピングブロックにワークを乗せるときは必ずS極、N極をまたいで載せる必要があります。
原則として4台1組でご使用ください。

※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
マグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで弊社まで直接お問い合わせください。

ECBシリーズ　寸法図



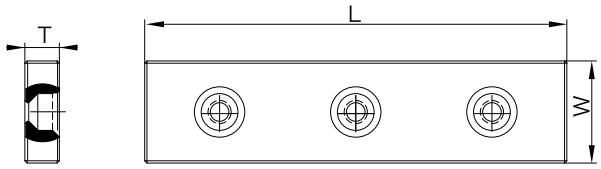
精度



単位：mm

品番	吸着力	最小板厚	A	B	C	D	E	F	G	H	I	重量
ECB-050	500kg	15mm	126	76	10	18.1	12	13	61 +0/-0.03	78 +0.01/-0.01	M6	7.0kg
ECB-075	750kg	15mm	174	76	10	18.1	12	13	85 +0/-0.03	78 +0.01/-0.01	M6	9.5kg
ECB-120	1200kg	20mm	188	108	12	18.1	16	13	92.5 +0/-0.03	108 +0.01/-0.01	M8	18.0kg
ECB-210	2100kg	30mm	234	133	16	18.1	16	19	115 +0/-0.03	134 +0.01/-0.01	M10	36.0kg

ECBシリーズ　インダクションブロック寸法図



単位：mm

適用	L	W	T
ECB-050用	124	31	12.2
ECB-075用	172	31	12.2
ECB-120用	186	45	15.2
ECB-210用	232	57	21.2

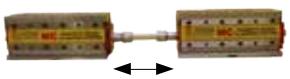
永磁クランピグブロック連結

永磁クランピングブロックを連結してつなぎ、一度のスイッチ操作で複数のクランピングブロックを同時にON/OFF操作が可能です。接続する際はECB-210の場合、19mmの六角棒を、ECB-120、ECB-075、ECB-050の場合は13mmの六角棒で連結してください。
２台の連結ブロックの最大可能距離と最小可能距離は下表の通りです。

単位：mm

品番	横方向の間隔		前後の間隔	
	最小	最大	最小	最大
ECB-050	25	400	40	200
ECB-075	25	400	40	200
ECB-120	60	600	40	300
ECB-210	100	1000	70	500

横方向の間隔


前後の間隔

マグネットエクステンション

●材質：SS材
●マグネットチャック表面の保護
●マグネットチャック表面の精度出し（セルフカット可）
●取付ボルトで固定
●貫通穴あけ加工やワークの干渉を回避

【仕　様】単位：mm

型　式	直径	高さ	適用チャック
EEPM-SPRF35	37	23 $^{+0.1}_{+0}$	ECB-050・ECB075
EEPM-SPRF50	52	32.5 $^{+0.1}_{+0}$	ECB-120
ECB-SPRF50	52	32.5 $^{+0.1}_{+0}$	ECB-210

歪取りブロック

●材質：SS材
●黒皮ワークの歪取り用(マグネットエクステンションと併用してください)
●専用スパナで取り付け

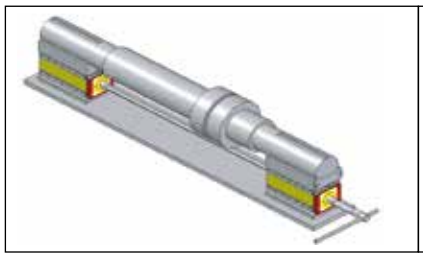
【仕　様】単位：mm

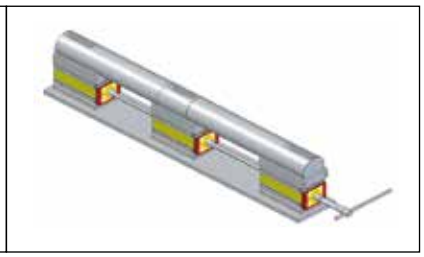
型　式	直径	高さ	適用チャック
EEPM-SPR35	37	21～25	ECB-050・ECB075
EEPM-SPR50	52	30～35	ECB-120
ECB-SPR50	52	30～35	ECB-210

特注インダクションブロック：

ワークの形状に合わせてインダクションブロックを加工することが可能です。
(インダクションブロックの材質は低炭素鋼が推奨されます。)

使用例

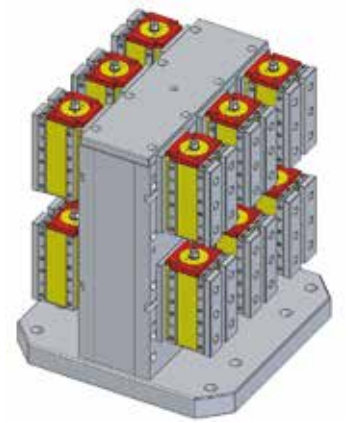




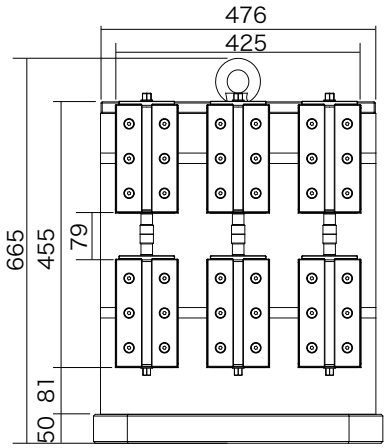
ECB-120V12 永磁クランピングブロック
PERMANENT MAGNETIC CLAMPING BLOCK

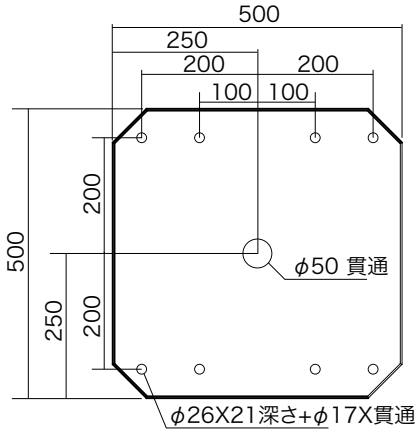
特長：

永磁マグネットクランピングブロック ECB-120をそれぞれの面に6台づつ搭載することにより、
それぞれの面で7200kgf(1200kgfx6) の磁力を発生。
大型ワークを同時にクランピングすることが可能となります。



ECB-120V12





使用例

ECB型永磁クランピングブロック使用例
APPLICATIONS OF PERMANENT MAGNETIC CLAMPING BLOCK

ECB型 永磁クランピングブロック 使用例

PERMANENT MAGNETIC CLAMPING BLOCK

マグネットチャック選定について
HOW TO CHOOSE THE APPROPRIATE MAGNETIC CHUCK

FIRSTEC

マグネットチャックには、永磁チャック、永電磁チャック、電磁チャックの３種類があります。それぞれのチャックは磁極の間隔によって何種類かのチャックがあります。また、一部には永電磁チャックEEPMシリーズのように磁極の大きいチャックもあります。

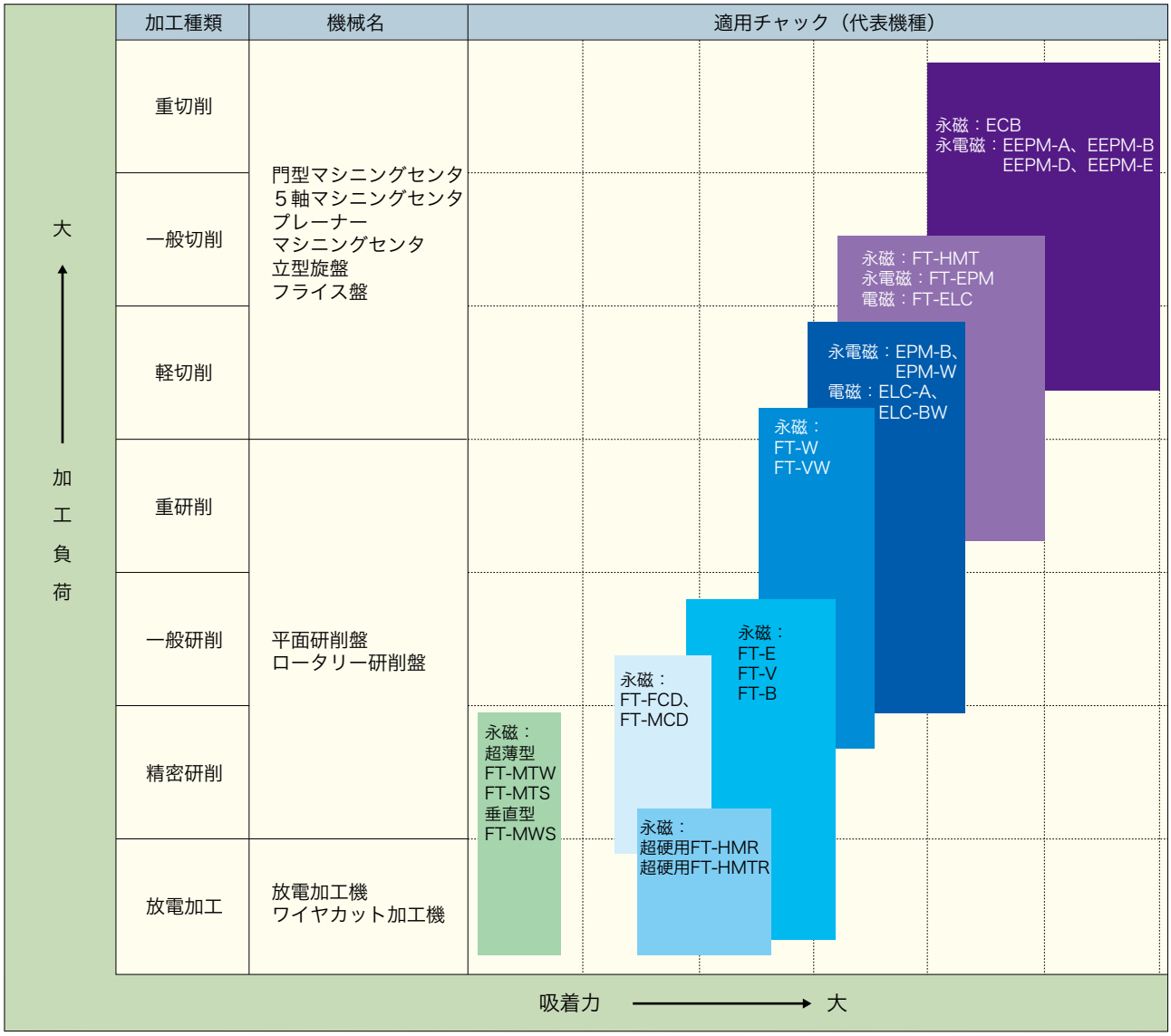
それぞれのチャックにはそれぞれの特長があり、お客様の使用方法に合った適切なマグネットチャックを選ぶことが重要になります。

門型マシニングセンターにおいて、マグネットチャックを利用して多くのワークを一度に短時間にセットすることによるワークの段取り時間短縮、治具製作の代わりにマグネットチャックを使用して治具製作費用の削減と、マグネットチャックには多くの利点があります。

初めてマグネットチャックの利用を検討されるお客様にはテスト加工用デモ機も用意しています。　段取り時間の短縮や治具製作コスト削減等の改善を検討されているお客様は一度マグネットチャックの採用もご検討してみてはいかがでしょうか。

	永磁チャック	永電磁チャック	電磁チャック
構造	内部の永久磁石をレバー操作で磁力のON/OFF切り替えを行う	内部の永久磁石を電気の力で磁力のON/OFF切り替えを行う	内部の電磁石に電流を流すことで磁力を発生させる
利点	電源が不要	ON/OFF切り替えの時だけ電気を使用 ON/OFF切り替え前だけ磁力の調整が可能 アルニコ磁石とネオジム磁石の組み合わせで非常に強力な磁力を発生させることができる 吸着後はケーブルを外せる。	電気で制御するため、磁力の調整が可能 通常脱磁機能もあるため、脱磁が容易にできる。
欠点	磁力が一定で、磁力調整が不可能 脱磁機能がない	脱磁機能がない	常に電力を消費。 電磁石による熱の発生 常にケーブルで接続

●加工方法別適用チャック一覧表



マグネットチャックの吸着力について

① 磁束密度

ワーク内を通る磁束が多ければ多いほど吸着力は増加します。このためワーク内にできるだけ多くの磁束を通すことが重要となります。（図1）

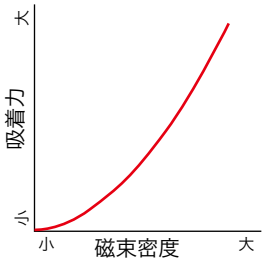


図1

② 接地面積

ワークがマグネットチャック表面に接地する面積が大きければ大きいほど吸着力は増加します。必ずS極とN極がつながるように設置する必要があります。（図2）（図3）

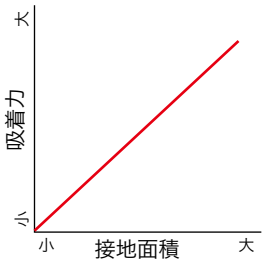


図2

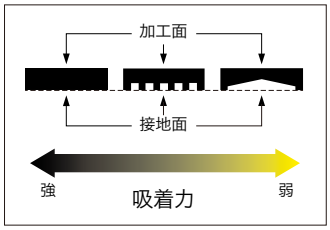


図3

③ ワーク材質

吸着させるワークの材質によって透磁率が異なり、透磁率が異なると吸着力が強くなったり、弱くなったり、全く吸着しなくなったりします。（図4）

透磁率	材　　質
100%	SS400
98%	S500C、SCM420
90%	SK3
80%	SUS430、FCD600、SKH51
70%	SKD11、FC250
0%	銅、アルミ、チタン SUS200、SUS300番台

強
吸着力
ゼロ

図4

④ ワークの表面粗さ

吸着させるワークの表面が粗く、隙間（エアギャップ）ができる場合、吸着力は低下します。（図5）

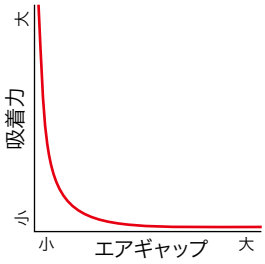


図5

⑤ ワークの推奨サイズ

ワークは必ず4つ以上の磁極にまたげる大きさのものでなければなりません。これより小さい場合はご相談ください。

⑤ ワークの推奨厚さ

ワークの推奨厚さは30mmです。30mmを下回る場合は吸着力が図6の通り低下します。薄いワークの場合は専用のマグネットチャックを使うといい場合があります。お問い合わせください。

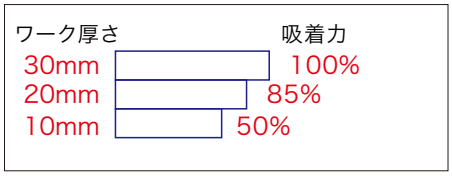


図6

⑥ 残留磁気について

ワークの材質によっては残留磁気が残るものがあります。永電磁チャックには脱磁機能がありませんので、脱磁器を用いて脱磁する必要があります。

FAX送信先：072-960-3399
メール送信先：info@firstec.co.jp

日付：　　年　　月　　日

マグバイス選定表

株式会社ファーステック
TEL　072-960-3340

会社名			
部署			
ご担当者様名		メールアドレス	
ご住所			
TEL		FAX	

ワーク材質 Material			
ワークサイズ Size			
最大寸法 Maximum	長さ Length (　　) x 幅 Width (　　) x 高さ Height (　　)		
最小寸法 Minimum	長さ Length (　　) x 幅 Width (　　) x 高さ Height (　　)		
使用工具 Tools			
加工深さ Cutting Depth	一刃あたり： Cutting　Depth per Tooth	加工条件 Conditions	
工作機械種類 Machine Tools		切削油 Cutting Oil	有　(　　)　・　なし
メーカー名 Manufacturer		型式 Article No.	
テーブル寸法 Table Size		周囲温度 Temperature	
図面 Drawing	有　　・　　無		

※現場にてお打ち合わせ、現場にてデモ機によるテスト加工可能です。お気軽にお問い合わせください。

加工方法・図面

※図面は加工前と加工後の図面をお知らせください。

ファーステック製品一覧

その他のそれぞれの単品カタログもご用意しております。弊社ホームページからダウンロードしていただけます。ご要望いただきましたら、お送りさせていただきます。

ゼロポイントシステム

精密バイス

ワイヤーカットバイス

パンチフォーマー

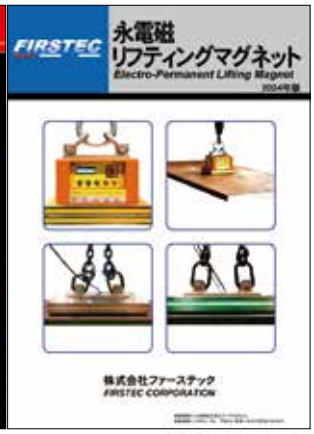
スクロールチャック

永磁チャック

電磁チャック

マグバイス

リフティングマグネット



永電磁リフティングマグネット

パイテープ

ドリル研磨機

研削盤用永電磁チャック

自動化システム

ラウンドスリング

※全商品 PL 保険（生産物賠償責任保険）加入済み
※本製品の修理、保証についてはお買い上げの販売店様または弊社にご依頼ください。
※このカタログに収録した製品の型式・外観・仕様・価格については予告なく変更する場合があります。予めご了承ください。
※主な製品の動画、詳細情報や最新情報は当社ホームページまたはイプロス当社サイトにてご覧いただけます。
※2024 年 11 月 1 日現在の情報です。
（価格につきましては、予告なく変更する場合があります。）

FIRSTEC
株式会社ファーステック
〒578-0911 大阪府東大阪市中新開1-15-11
TEL(072)960-3340　FAX(072)960-3399

●Eメールアドレス　info@firstec.co.jp
●ホームページアドレス　https://www.firstec.co.jp
●イプロス当社サイト　http://premium.ipros.jp/firstec
●YouTube 当社チャンネル　https://www.youtube.com/user/FirstecJapan

取扱店

FIR-20241101