

# ドリル研磨機

## 総合カタログ

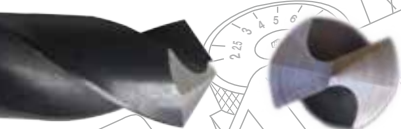
**FIRSTEC**  
株式会社ファーステック

台湾特許 TWM279443  
台湾特許 TWM369817  
台湾特許 TWM356596

日本国際工作機械見本市JIMTOF2022出展製品

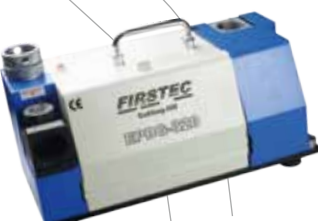
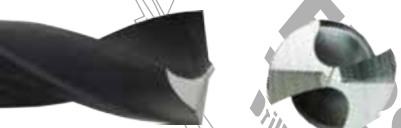
Xシンニングドリル研磨機

P.2に掲載



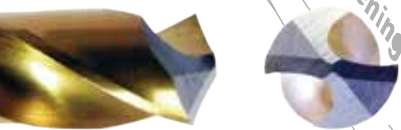
鉄骨用一文字ドリル研磨機

P.4に掲載



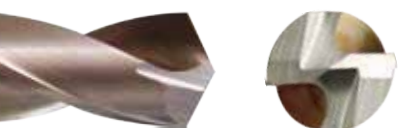
フラット三段ドリル研磨機

P.6に掲載



スリーレーキドリル研磨機

P.6に掲載



ホーニングエッジ研磨機

P.7に掲載



ドリル・エンドミル切断機

P.8に掲載



● 動画を **YouTube** でご覧いただけます！  
ご購入の前に、実際の使い方をインターネットのYouTubeサイトまたは当社ホームページにて動画をご覧いただけます。

● 取扱説明書と使い方DVDが添付。  
全ての研磨機・切断機に取扱説明書と使い方DVDが添付していますので、初めて使われる方もすぐにお使いいただけます。

EU安全規制(CEマーキング)適合製品  
生産物賠償責任保険(PL保険)加入済み  
1年保証

ドリル研磨機 | ドリル・エンドミル切断機

DRILL RESHARPENING MACHINE

# Xシンニングドリル研磨機

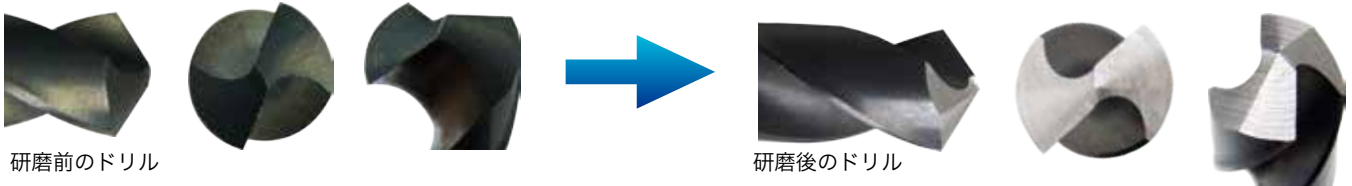
## SPLIT POINT DRILL RESHARPENING MACHINE

ボール盤からマシニングセンターまで使用できる  
先端角度が85~140度まで調整できる



台湾製

プロ仕様の再研磨「Xシンニング」「円錐研磨」「2番逃げ角」で、ドリルを新しく甦らせます。



### 3ステップ の かんたん操作

初心者さんからベテランさんまで簡単ラクラク操作

STEP 1

ドリルのセッティング



STEP 2

逃げ角研磨



STEP 3

シンニング研磨



### チゼル幅調整可能

2番逃げ研磨ユニットの高さを調整  
することで、チゼル幅調整が可能  
※SDG-213にこの機能はありません。

(付属の六角レンチで調整)



チゼル幅小



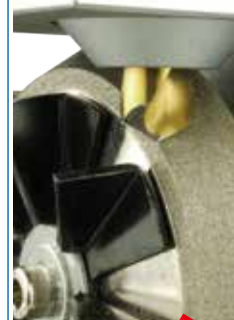
チゼル幅大



### 独自の二番研磨ユニット

台湾特許TWM279443

電着CBN研磨ホイールの  
平面部分でドリルの刃の裏  
を研磨することで、二番逃  
げをつくります。これによ  
ってチゼル部分がクロス状と  
なり、Xシンニングとなりま  
す。



二番研磨ユニット

一番研磨ユニット

### ドリル先端角度調整

ドリルの先端角を85°~140°まで設定で  
きます。(付属の六角レンチで調整)



ドリル位置決め設定台

### ベアリング内蔵式

ホルダーユニットはすべて日本製密閉式ベアリングを内蔵。  
コレットの摩耗を防止し、摩耗によるドリルの心ずれを防止します。台湾特許TWM279443

ホルダーユニットの  
内側にベアリングが  
内蔵されています。



コレット

ホルダーユニット



ベアリングでコレットを受けるので、コレットが  
こすれることがなく、摩耗することがありません。

研磨ユニットにもベアリング  
が付き耐久性・精度が向上



※別売りSDCホイールを使用して超硬ドリルも研磨可能  
(再研磨後の超硬ドリルはチッピングの恐れがあるため、  
ホーニング加工を推奨します)

# Xシニングドリル研磨機

SPLIT POINT DRILL RESHARPENING MACHINE

ボール盤からマシニングセンターまで使用できる  
先端角度が85~140度まで調整できる



## SDG-213 小型Xシニングドリル研磨機

研磨可能サイズ:  $\varnothing 3.0 - \varnothing 13.0 \text{ mm}$

先端角:  $90^\circ - 135^\circ$



※SDG-213はシニング量の調整はできません。  
※SDG-213は先端角度が $90^\circ \sim 135^\circ$ までしか研磨できません。  
※分解できませんので、原則修理対象外となります。

コストを極限まで抑えた廉価版タイプ 使用頻度の少ないお客様向けです。

ドリル形状: **ストレートシャンク** **テーパシャンク** **ノス型ドリル**  
**ハイスドリル / 超硬ドリル** **エンドミルシャンク** **六角軸シャンク**

研磨可能サイズ	$\varnothing 3.0\text{mm} \sim \varnothing 13.0\text{mm}$	
ドリル先端角	$90^\circ \sim 135^\circ$	
電着研磨ホイール(標準装備)	SDG-213-1C CBN#230 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備)	3.0,4.0,5.0,6.0,7.0,8.0,9.0,10.0,11.0,12.0,13.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L137 x W285 x H160mm	
重量	8.2kg	
価格	¥98,000	
別売付属品	SDG-213-2C CBN#400 (ハイスドリル用)	¥17,000
	SDG-213-3C CBN#600 (ハイスドリル用)	¥17,000
	SDG-213-1D SDC#400 (超硬ドリル用)	¥17,000
	SDG-213-2D SDC#600 (超硬ドリル用)	¥17,000

## EDG-213N 小型Xシニングドリル研磨機

研磨可能サイズ:  $\varnothing 2.0 - \varnothing 13.0 \text{ mm}$

先端角:  $85^\circ - 140^\circ$



2.0mmの小径ドリル、センタードリル、スターティングドリルも研磨可能

ドリル形状: **ストレートシャンク** **テーパシャンク** **ノス型ドリル**  
**ハイスドリル / 超硬ドリル** **エンドミルシャンク** **六角軸シャンク**

研磨可能サイズ	$\varnothing 2.0\text{mm} \sim \varnothing 13.0\text{mm}$	
ドリル先端角	$85^\circ \sim 140^\circ$	
電着研磨ホイール(標準装備)	EDG-213N-1C CBN#200 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備)	2.5,3.0,4.0,5.0,6.0,7.0,8.0,9.0,10.0,11.0,12.0,13.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L118 x W305 x H165mm	
重量	10.0kg	
価格	¥170,000	
別売付属品	EDG-213N-2C CBN#400 (ハイスドリル用)	¥17,000
	EDG-213N-3C CBN#600 (ハイスドリル用)	¥17,000
	EDG-213N-1D SDC#400 (超硬ドリル用)	¥17,000
	EDG-213N-3D SDC#600 (超硬ドリル用)	¥17,000

## EDG-320N 中型Xシニングドリル研磨機

研磨可能サイズ:  $\varnothing 3.0 - \varnothing 20.0 \text{ mm}$

先端角:  $85^\circ - 140^\circ$



3.0mm~20.0mm用中型ドリル研磨機

ドリル形状: **ストレートシャンク** **テーパシャンク** **ノス型ドリル**  
**ハイスドリル / 超硬ドリル** **エンドミルシャンク** **六角軸シャンク**

研磨可能サイズ	$\varnothing 3.0\text{mm} \sim \varnothing 20.0\text{mm}$	
ドリル先端角	$85^\circ \sim 140^\circ$	
電着研磨ホイール(標準装備)	EDG-320N-1C CBN#200 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備)	3.0,4.0,5.0,6.0,7.0,8.0,9.0,10.0,11.0,12.0,13.0,14.0,15.0,16.0,17.0,18.0,19.0,20.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L175 x W385 x H210mm	
重量	19.0kg	
価格	¥330,000	
別売付属品	EDG-320N-2C CBN#400 (ハイスドリル用)	¥33,000
	EDG-320N-3C CBN#600 (ハイスドリル用)	¥33,000
	EDG-320N-1D SDC#200 (超硬ドリル用)	¥33,000
	EDG-320N-2D SDC#400 (超硬ドリル用)	¥33,000
	EDG-320N-3D SDC#600 (超硬ドリル用)	¥33,000

## EDG-1226MB 大型Xシニングドリル研磨機

研磨可能サイズ:  $\varnothing 12.0 - \varnothing 26.0 \text{ mm}$

別売コレット使用で:  $\varnothing 8.0 - \varnothing 32.0 \text{ mm}$

先端角:  $85^\circ - 140^\circ$



別売コレットの追加で最小8ミリから最大32ミリのドリルの研磨が可能

ドリル形状: **ストレートシャンク** **テーパシャンク** **ノス型ドリル**  
**ハイスドリル / 超硬ドリル** **エンドミルシャンク** **六角軸シャンク**

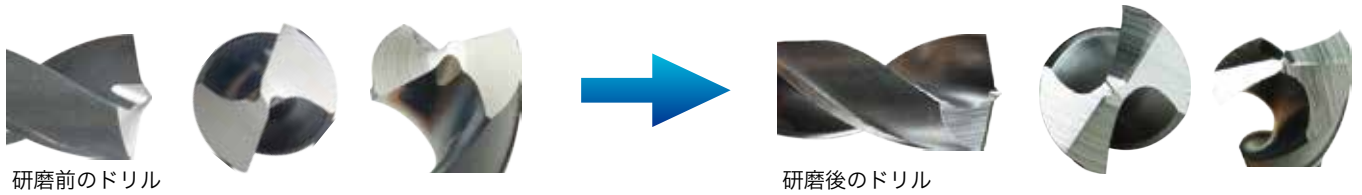
研磨可能サイズ	$\varnothing 12.0\text{mm} \sim \varnothing 26.0\text{mm}$ ( $\varnothing 8.0\text{mm} \sim \varnothing 32.0\text{mm}$ )	
ドリル先端角	$85^\circ \sim 140^\circ$	
電着研磨ホイール(標準装備)	EDG-1226MB-1C CBN#150 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備)	12.0,13.0,14.0,15.0,16.0,17.0,18.0,19.0,20.0,21.0,22.0,23.0,24.0,25.0,26.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L215 x W435 x H225mm	
重量	26.0kg	
価格	¥420,000	
別売付属品	EDG-1226MB-1D SDC#200 (超硬ドリル用)	¥44,000
	EDG-ER40-8.0B 8mm用コレット	EDG-ER40-28.0B 28mm用コレット
	EDG-ER40-9.0B 9mm用コレット	EDG-ER40-29.0B 29mm用コレット
	EDG-ER40-10.0B 10mm用コレット	EDG-ER40-30.0B 30mm用コレット
	EDG-ER40-11.0B 11mm用コレット	EDG-ER40-31.0B 31mm用コレット
	EDG-ER40-27.0B 27mm用コレット	EDG-ER40-32.0B 32mm用コレット
	コレット各種単価¥5,600	

※CBN (窒化ホウ素) ホイールはハイスドリルの研磨に、SDC (ダイヤモンド) ホイールは超硬ドリルの研磨に向いています。

# 鉄骨用一文字ドリル研磨機

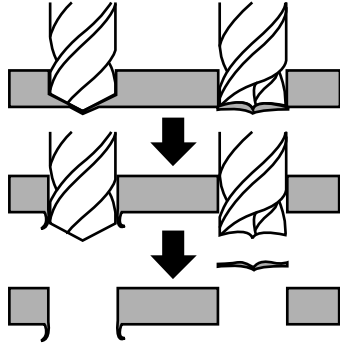
## SPOT WELD POINT DRILL RESHARPENING MACHINE

薄鋼の穴あけに最適な一文字形状に研磨  
先端角度が165°~180度まで調整可能



研磨前のドリル

研磨後のドリル



薄板の穴開けに最適な形状の一文字に研磨できる鉄骨用一文字ドリル研磨機です。普通のドリルで薄板に穴開け加工をすると、左図のように裏バリが出ますが、ドリル先端を一文字形状に研磨することにより裏バリが出にくくなります。

薄板の厚みの目安は穴開けする直径の1/2以下です。直径が20mmのドリルの場合、板厚が10mm以下であれば、一文字形状にしたほうが裏バリがでにくくなります。

さらにEPDGシリーズの研磨機はドリルの二番逃げまで研磨し、先端をXシンニングにします。また、先端の山の大きさも調整することができます。

### チゼル幅調整可能

2番逃げ研磨ユニットの高さを調整することで、チゼル幅調整が可能

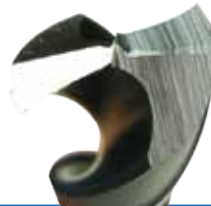
(付属の六角レンチで調整)



### 独自の二番研磨ユニット

ドリルの刃の裏を研磨することで、二番逃げをつくります。これによってチゼル部分がクロス状となり、Xシンニングとなります。

台湾特許TWM279443



### ドリル先端角度調整

ドリルの先端角を165°~180°まで設定できます。(付属の六角レンチで調整)

165°

180°



### ドリル先端山調整

ドリルの先端の山の大きさをドリル径が大きい時は、大き目にドリル径が小さいときは小さめに調整することができます。



ドリル位置決め設定台

一番研磨ユニット

二番研磨ユニット

### ベアリング内蔵式

ホルダーユニットはすべて日本製密閉式ベアリングを内蔵。コレットの摩耗を防止し、摩耗によるドリルの心ずれを防止します。台湾特許TWM279443

※別売りSDCホイールを使用して超硬ドリルも研磨可能(再研磨後の超硬ドリルはチッピングの恐れがあるため、ホーニング加工を推奨します)

ホルダーユニットの内側にベアリングが内蔵されています。



ベアリングでコレットを受けるので、コレットがこすれることがなく、摩耗することがありません。

研磨ユニットにもベアリングが付き耐久性・精度が向上



### EPDG-710

研磨可能サイズ:  $\phi 6.5 - \phi 10.0\text{mm}$

先端角: 165°~180°



★動画有り  
YouTube



スポットドリルに適した形状に研磨可能

ドリル形状: ストレートシャンク   テーパーシャンク   ノス型ドリル

ハイスドリル / 超硬ドリル   エンドミルシャンク   六角軸シャンク

研磨可能サイズ	$\phi 6.5\text{mm} \sim \phi 10.0\text{mm}$	
ドリル先端角	165°~180°	
電着研磨ホイール(標準装備)	EPDG-213-1C CBN#200 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備) 4個	7.0, 8.0, 9.0, 10.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L145 x W320 x H180mm	
重量	10.0kg	
価格	¥180,000	
別売付属品	EPDG-213-1D SDC#400 (超硬ドリル用)	¥19,000

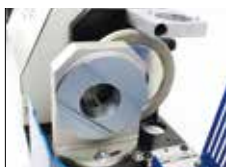
### EPDG-213

研磨可能サイズ:  $\phi 2.0 - \phi 13.0\text{mm}$

先端角: 165°~180°



★動画有り  
YouTube



誰でも簡単にドリルの刃を一文字形状に研磨可能

ドリル形状: ストレートシャンク   テーパーシャンク   ノス型ドリル

ハイスドリル / 超硬ドリル   エンドミルシャンク   六角軸シャンク

研磨可能サイズ	$\phi 2.0\text{mm} \sim \phi 13.0\text{mm}$	
ドリル先端角	165°~180°	
電着研磨ホイール(標準装備)	EPDG-213-1C CBN#200 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備)	2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0, 11.0, 12.0, 13.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L145 x W320 x H180mm	
重量	11.0kg	
価格	¥190,000	
別売付属品	EPDG-213-1D SDC#400 (超硬ドリル用)	¥19,000

### EPDG-320

研磨可能サイズ:  $\phi 3.0 - \phi 20.0\text{mm}$

先端角: 165°~180°



★動画有り  
YouTube



誰でも簡単にドリルの刃を一文字形状に研磨可能

ドリル形状: ストレートシャンク   テーパーシャンク   ノス型ドリル

ハイスドリル / 超硬ドリル   エンドミルシャンク   六角軸シャンク

研磨可能サイズ	$\phi 3.0\text{mm} \sim \phi 20.0\text{mm}$	
ドリル先端角	165°~180°	
電着研磨ホイール(標準装備)	EPDG-320-1C CBN#200 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準付属)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0, 11.0, 12.0, 13.0, 14.0, 15.0, 16.0, 17.0, 18.0, 19.0, 20.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L190 x W390 x H210mm	
重量	20.0kg	
価格	¥330,000	
別売付属品	EPDG-320-1D SDC#300 (超硬ドリル用)	¥33,000

### EPDG-732

研磨可能サイズ:  $\phi 7.0 - \phi 32.0\text{mm}$

先端角: 165°~180°



★動画有り  
YouTube



7.0~32.0mmまでのコレットがすべて標準付属

ドリル形状: ストレートシャンク   テーパーシャンク   ノス型ドリル

ハイスドリル / 超硬ドリル   エンドミルシャンク   六角軸シャンク

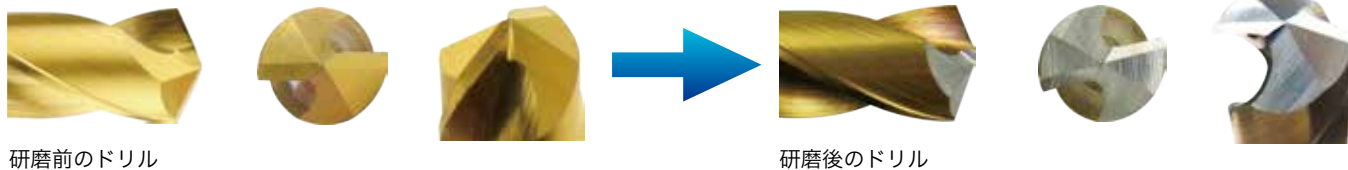
研磨可能サイズ	$\phi 7.0\text{mm} \sim \phi 32.0\text{mm}$	
ドリル先端角	165°~180°	
電着研磨ホイール(標準装備)	EPDG-732-1C CBN#150 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備)	7.0, 8.0, 9.0, 10.0, 11.0, 12.0, 13.0, 14.0, 15.0, 16.0, 17.0, 18.0, 19.0, 20.0, 21.0, 22.0, 23.0, 24.0, 25.0, 26.0, 27.0, 28.0, 29.0, 30.0, 31.0, 32.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L215 x W435 x H220mm	
重量	27.0kg	
価格	¥480,000	
別売付属品	EPDG-732-2C CBN#300 (ハイスドリル用)	¥48,000
	EPDG-732-1D SDC#200 (超硬ドリル用)	¥48,000

# フラット三段ドリル研磨機

主にマシニングセンターでの使用に最適  
先端角度は140度

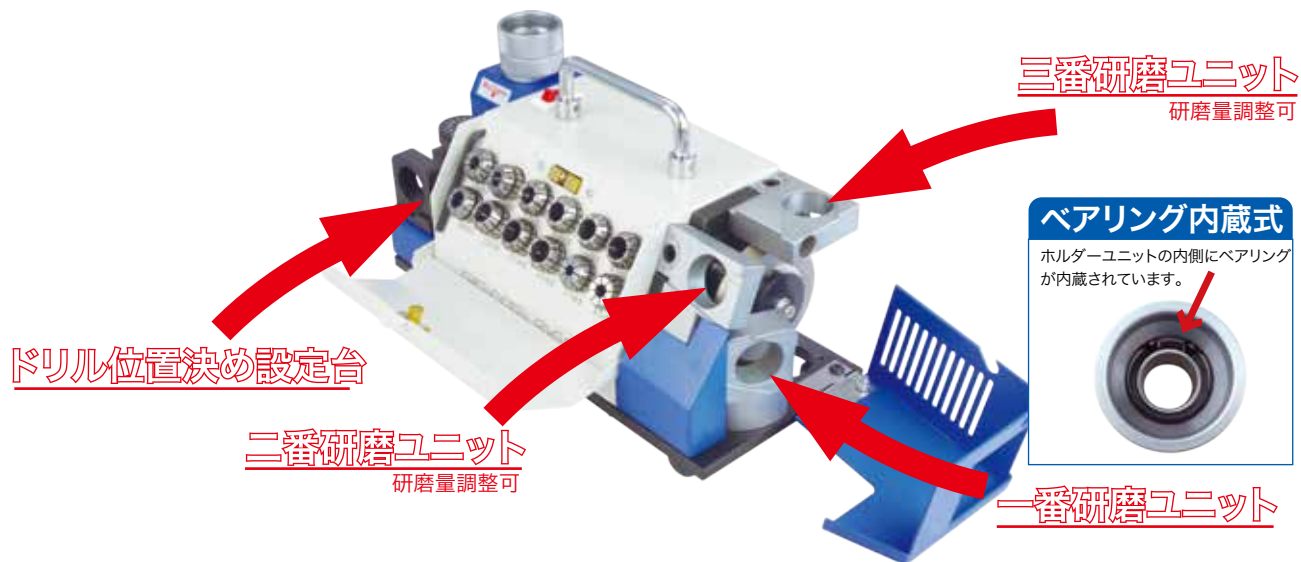


フラット三段ドリル研磨機は高速加工用のコーティングドリル等でよく採用されているドリルの逃げ面形状に研磨します。ドリルの逃げの1番、2番、3番を平面に三段に研磨します。逃げ面を三段フラットに研磨することで、高能率・高速加工が可能になります。2番・3番の逃げの研磨量は調整ができます。ハイスドリルを研磨するときはCBNホイールを、超硬ドリルを研磨するときはSDCホイールをご使用ください。超硬ドリルを研磨して使用する際はドリルの刃先がチッピングしないようホーニング処理を施したほうがチッピングを防ぐことができます。



研磨前のドリル

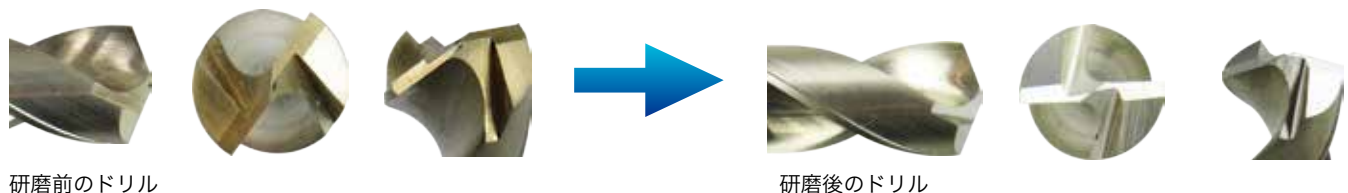
研磨後のドリル



# スリーレーキドリル研磨機

主にマシニングセンターでの使用に最適  
先端角度は140度・ハイスドリルにのみ適用可能

スリーレーキドリル研磨機は逃げ面を平面にスリーレーキ形状に研磨します。チゼル部を無くした形状で、求心性がよく、穴の拡大を小さくすることが可能な、穴精度、位置決め精度の良いドリルの先端形状です。高能率、高速加工が可能になります。剛性のある機械でご使用ください。チッピングの恐れがあるため、超硬ドリルの研磨には不向きです。



研磨前のドリル

研磨後のドリル



# フラット三段ドリル研磨機

2 RAKE DRILL RESHARPENING MACHINE

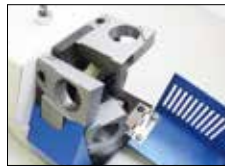
主にマシニングセンターでの使用に最適  
先端角度は140度



## EDMD-213 小型フラット三段ドリル研磨機

研磨可能サイズ:  $\phi 2.0 - \phi 13.0$  mm

先端角: 140°



汎用性の高いドリル径 2.0mm~13.0mm用  
持ち運びに便利な小型軽量タイプ

ドリル形状: **ストレートシャンク** **テーパシャンク**  
**エンドミルシャンク** **ハイスドリル / 超硬ドリル**

研磨可能サイズ	$\phi 2.0\text{mm} \sim \phi 13.0\text{mm}$	
ドリル先端角	140°	
電着研磨ホイール(標準装備)	EDMD-213-1C CBN#200 (ハイスドリル用) EDMD-213-2C CBN#400 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備)	2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 12個 10.0, 11.0, 12.0, 13.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L140 x W295 x H170mm	
重量	9.0kg	
価格	¥270,000	
別売付属品	EDMD-213-3C CBN#600 (ハイスドリル用)	¥19,000
	EDMD-213-1D SDC#400 (超硬ドリル用)	¥19,000

## EDMD-1226 大型フラット三段ドリル研磨機

研磨可能サイズ:  $\phi 12.0 - \phi 26.0$  mm

別売コレット使用で:  $\phi 8.0 - \phi 32.0$  mm

先端角: 140°



別売コレットを装着することで最小8.0mm~最大32.0mmの  
ドリルの研磨が可能な大型ドリル研磨機

ドリル形状: **ストレートシャンク** **テーパシャンク**  
**エンドミルシャンク** **ハイスドリル / 超硬ドリル**

研磨可能サイズ	$\phi 12.0\text{mm} \sim \phi 26.0\text{mm}$ ( $\phi 8.0\text{mm} \sim \phi 32.0\text{mm}$ )	
ドリル先端角	140°	
電着研磨ホイール(標準装備)	EDMD-1226-1C CBN#150 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備)	12.0, 13.0, 14.0, 15.0, 16.0, 17.0, 18.0, 19.0, 15個 20.0, 21.0, 22.0, 23.0, 24.0, 25.0, 26.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L215 x W435 x H210mm	
重量	27.0kg	
価格	¥440,000	
別売付属品	EDMD-1226-1D SDC#200 (超硬ドリル用)	¥44,000
	EDG-ER40-8.0B 8mm用コレット	EDG-ER40-28.0B 28mm用コレット
	EDG-ER40-9.0B 9mm用コレット	EDG-ER40-29.0B 29mm用コレット
	EDG-ER40-10.0B 10mm用コレット	EDG-ER40-30.0B 30mm用コレット
	EDG-ER40-11.0B 11mm用コレット	EDG-ER40-31.0B 31mm用コレット
	EDG-ER40-27.0B 27mm用コレット	EDG-ER40-32.0B 32mm用コレット
	コレット各種単価¥5,600	

# スリーレーキドリル研磨機

3 RAKE DRILL RESHARPENING MACHINE

主にマシニングセンターでの使用に最適  
先端角度は140度・ハイスドリルにのみ適用可能

## EDSG-313

研磨可能サイズ:  $\phi 3.0 - \phi 13.0$  mm

先端角: 140°



汎用性の高いドリル径 3.0~13.0mm用  
持ち運びに便利な小型軽量タイプ

ドリル形状: **ストレートシャンク** **テーパシャンク**  
**エンドミルシャンク** **ハイスドリル**

研磨可能サイズ	$\phi 3.0\text{mm} \sim \phi 13.0\text{mm}$	
ドリル先端角	140°	
電着研磨ホイール(標準装備)	EDSG-313-1C CBN#250 (ハイスドリル用) EDSG-313-2C CBN#400 (ハイスドリル用)	
ERコレット(標準装備)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 11個 10.0, 11.0, 12.0, 13.0mm	
電源	AC100V (単相)	
本体サイズ	L160 x W315 x H196mm	
重量	13.0kg	
価格	¥300,000	

※超硬用SDCホイールは用意していません。ハイスドリル専用となります。

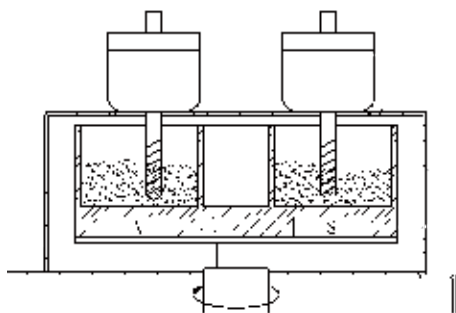


**再研磨後の切削工具の寿命が約60%向上!!**

ドリル研磨後にホーニングエッジ研磨機で研磨すると刃先のバリが取れ、表面粗度が向上して、再研磨後ドリルのチッピングや折損を防止します。

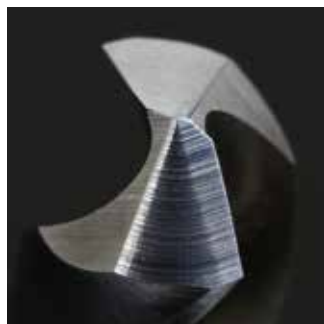
また再研磨ドリルの工具寿命もホーニングエッジ研磨しない時と比較して約60%向上します。

※超硬ドリル・ハイスドリルのどちらでもお使いいただけます



再研磨したドリルを付属のドリルチャックで保持し、研磨ユニットに挿入するだけです。

研磨ユニット内部で、磁性超硬研磨粉をマグネットの磁力で回転させて、再研磨後のドリルの刃先をホーニング研磨します。



ホーニングエッジ研磨機は、研磨機本体に入っている超硬研磨粉をマグネットの力で回転させることで、再研磨されたドリルの刃先をホーニングする研磨機です。

ホーニングによって刃先の細かいバリを取り除き、滑らかな刃先にするため、刃先の寿命を向上させることができます。

## FHED-13

ホーニングエッジ研磨機

研磨可能サイズ:  $\phi 0.3 - \phi 13.0$  mm



**価格：¥195,000 円**

ドリル形状:  ストレートシャンク  エンドミルシャンク  
 テーパーシャンク  ノス型ドリル  
 ハイスドリル/超硬ドリル  六角軸シャンク

研磨可能サイズ	$\phi 0.3$ mm~ $\phi 13.0$ mm
研磨粉	磁性超硬研磨粉
電源	AC100V(単相)
本体サイズ	L170 x W180 x H265mm
重量	5kg
標準付属品	ドリルチャック、磁性超硬研磨粉、電源ケーブル、DVD取扱説明書



# ドリル・エンドミル切断機

CUT OFF MACHINE

ドリル・エンドミルや丸鋼の切断に最適



電着ホイールを使って直径16mmまでのドリルやエンドミルなどの円筒形のワークを切断できます。空冷式のため、簡単で、コンパクトな切断機です。

## ● 切断時間 (目安)

φ10の超硬エンドミルで約30秒~1分  
※エア流量によっては、切断時間がこれより長くなる場合があります。

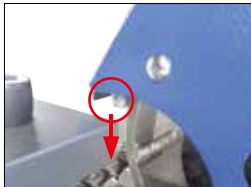


## クランプ部分拡大図:



ワークを写真のクランプ部分にはさみ、ボルトで締めつけます

## エアまたは冷却水吐き出し口拡大図: 使用方法:



図の丸の部分から切断ホイールに向かって圧縮空気または冷却水が排出されます。



ワークをクランプしたら、エアコックを開いて圧縮空気を吹き出し口から出して、モーターのスイッチを入れ、ハンドルを上上げてワークを切断します。

## ECO-316

研磨可能サイズ: φ3.0 - φ16.0mm

空冷式

★ 動画有り  
YouTube



## ■ 空冷式切断機 (冷却用エア供給装置付き)

超硬ドリル、エンドミルを簡単に切断することができます。  
別売りのCBNホイールを装着すれば、HSS (ハイス) も切断可能です。  
別途コンプレッサーが必要となります。

切断可能例:

超硬ドリル	ハイスドリル	コーティングドリル
超硬エンドミル	ハイスエンドミル	コーティングエンドミル

切断可能サイズ	φ3.0mm~φ16.0mm
電着ホイール(標準装備)	ECO-316-1D SDC#100 (超硬用)
電源	AC100V (単相)
本体サイズ	L175 x W300 x H160mm
重量	13.5kg
価格	¥160,000
別売付属品	ECO-316-1C CBN#100 (ハイス用) ¥16,000

## ECO-316OIL

研磨可能サイズ: φ3.0 - φ16.0mm

水冷式

★ 動画有り  
YouTube



## ■ 水冷式切断機 (冷却水供給装置付き)

超硬ドリル、エンドミルを簡単に切断することができます。  
内蔵ポンプでタンクからクーラント液をホイールに向けて供給します。  
別売りのCBNホイールを装着すれば、HSS (ハイス) も切断可能です。  
水溶性クーラント液をご利用ください。(クーラント液は付属していません)

切断可能例:

超硬ドリル	ハイスドリル	コーティングドリル
超硬エンドミル	ハイスエンドミル	コーティングエンドミル

切断可能サイズ	φ3.0mm~φ16.0mm
電着ホイール(標準装備)	ECO-316-1D SDC#100 (超硬用)
電源	AC100V (単相)
本体サイズ	L190 x W410 x H300mm
重量	19kg
価格	¥250,000
別売付属品	ECO-316-1C CBN#100 (ハイス用) ¥16,000

● 動画を YouTube でご覧いただけます!

ご購入の前に、実際の使い方をインターネットのYouTubeサイトまたは当社ホームページにて動画をご覧ください。

● 取扱説明書と使い方DVDが添付。

全ての研磨機・切断機に取扱説明書と使い方DVDが添付していますので、初めて使われる方もすぐにお使いいただけます。



ドリル研磨機・ドリルエンドミル切断機のデモ機の貸し出しによる実演テストやお客様のドリルを預かってテスト研磨を行っております。実際に研磨方法を確認してみたい、研磨後のドリルをテストしてみたいお客様は、お取引のある販売店様へドリル研磨機のデモ機貸し出しまたはテストの申し込みをしてください。

## ドリル研磨機デモ機 貸出申込書

### ドリル研磨機デモ機貸出条件

- ①デモ機は必ず、お客様のお取引のある販売店様を通じてお申込み下さい。
- ②デモ機貸出期間中は販売店様がデモ機を管理していただき、販売店様立会いの下でデモ機のテストをしていただくこと、デモ機を転貸しないことを条件といたします。(ただし事前に数社のユーザー様で使用するをご連絡いただけましたらその限りではありません。)
- ③デモ機はテスト用に使用することを限定し、特別な理由がない限り、到着日を含めて3日間以内にご返却ください。  
(到着日、ご使用日、発送日の3日間の貸出となります)
- ④万が一、デモ機の貸し出し期間の無断延長、デモ機の紛失・破損が生じた場合は実費をご請求させていただくことがあります。

上記項目に同意します。

上記項目に同意しません。

同意していただけない場合、デモ機の貸出は行えません。

デモ機申込月日： 年 月 日

お申込テスト機： <input type="checkbox"/>	小型ドリル研磨機 (2-13mm 用)	EDG-213N
<input type="checkbox"/>	中型ドリル研磨機 (3-20mm 用)	EDG-320N
<input type="checkbox"/>	大型ドリル研磨機 (12-26mm 用)	EDG-1226MB
<input type="checkbox"/>	フラット三段ドリル研磨機 (2-13mm 用)	EDMD-213
<input type="checkbox"/>	フラット三段ドリル研磨機 (12-26mm 用)	EDMD-1226
<input type="checkbox"/>	鉄骨用ドリル研磨機 (2-13mm用)	EPDG-213
<input type="checkbox"/>	鉄骨用ドリル研磨機 (3-20mm 用)	EPDG-320
<input type="checkbox"/>	鉄骨用ドリル研磨機 (7-32mm用)	EPDG-732
<input type="checkbox"/>	スリーレーキドリル研磨機 (3-13mm用)	EDSG-313
<input type="checkbox"/>	ホーニングエッジ研磨機 (0.3-13mm用)	FHED-13
<input type="checkbox"/>	ドリル・エンドミル切断機 (3-16mm用)	ECO-316

### 備考：

※通常の貸し出しの際は、標準付属品のみでの貸し出しとなります。超硬のドリルを研ぎたいという方は、備考欄にご記入ください。オプション付属品を使ってみたい場合も備考欄に記入し、お申込みください。付属品によっては貸出できる場合があります。

デモ機ご利用期間： 平成 年 月 日 ~ 平成 年 月 日

※貸出状況によってはご希望の期間にお貸出しできないこともあります。あらかじめご了承ください。

お届け先 (ユーザー様に直送はできません。必ず販売店様への発送となります。)

お申込み者販売店様名：

お申込者お名前：

お申込み販売店様ご住所：〒

お申込者販売店様電話番号：

デモ機ご使用ユーザー様名：

デモ機ご使用ユーザー様ご住所：〒

デモ機ご使用ユーザー様電話番号：

※デモ機は発送先が北海道、沖縄、その他離島を除き、無償となります。返却の際は同封の着払い伝票にて弊社へご返却下さい。

(北海道・沖縄・離島の際は別途お問い合わせください)

※デモ機は数量に限りがあり、ご利用期間のご要望にお応えできない場合があります。その場合はご連絡いたします

※万が一、デモ機の貸し出し期間の無断延長、デモ機の紛失・破損が生じた場合は実費をご請求させていただきますので、ご了承ください

## ドリル研磨機テスト研磨

### ドリル研磨機テスト研磨

※お客様のご使用されているドリルを弊社にお送りください。弊社にてご指定の研磨機で研磨してご返送いたします。

弊社で研磨してから送料弊社負担でお客様に直接ご返送いたします。

※テスト用の研磨につき、原則研磨機1種類につきテスト研磨は3本までとさせていただきます。また、複数回ご依頼いただいた場合はお断りさせていただくことがあります。予めご了承ください。

# その他単品カタログ

その他のそれぞれの単品カタログもご用意しております



精密バイス



ワイヤーカットバイス



パンチフォーマー



スクロールチャック



工作機械周辺機器



永磁チャック



電磁チャック



永電磁チャック



脱磁器



リフティングマグネット



特殊切削工具



パイテープ



ドリル研磨機



エンドミル研磨機



ベルトスリング

- ※ご購入後1年間保証付
- ※全商品 PL 保険（生産物賠償責任保険）加入済み
- ※本製品の修理、保証についてはお買い上げの販売店様または弊社にご依頼ください。
- ※このカタログに収録した製品の型式・外観・仕様・価格については予告なく変更する場合があります。予めご了承ください。
- ※主な製品の動画、詳細情報や最新情報は当社ホームページまたはイプロス当社サイトにてご覧いただけます。
- ※2023年1月現在の情報です。  
(価格につきましては、予告なく変更する場合があります。)



## 株式会社ファーステック

〒578-0911 大阪府東大阪市中新開1-15-11

TEL(072)960-3340 FAX(072)960-3399

- Eメールアドレス [info@firsttec.co.jp](mailto:info@firsttec.co.jp)
- ホームページアドレス <https://www.firsttec.co.jp>
- イプロス当社サイト <http://premium.ipros.jp/firsttec>
- YouTube 当社チャンネル <https://www.youtube.com/user/FirsttecJapan>

取扱店