

永磁クランピングブロック



ECB型 永磁クランピングブロック

PERMANENT MAGNETIC CLAMPING BLOCK

用途: マシニングセンター、フライス盤等での中型から大型ワークの
フェイスミル加工、エンドミル加工



特長:

1. マシニングセンター、フライス盤等で迅速にワークをクランプすることができる新しい方式の永磁クランピング・ブロックです。
2. 連結して一度のON/OFF操作で連結した全ての永磁クランピングブロックのON/OFF操作が可能です。
3. 永磁クランピング・ブロックECBシリーズには交換可能なインダクションブロックが標準品として添付しています。
このインダクションブロックは研磨、切削、穴あけが可能な生材で、ワークの形状に合わせて加工することができます。



注意:

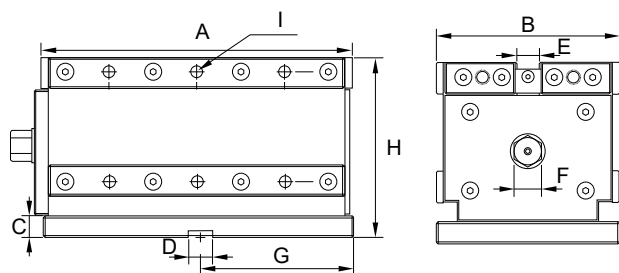
永磁クランピングブロックにワークを乗せるときは必ずS極、N極をまたいで載せる必要があります。原則として4台1組でご使用ください。

標準付属品:
ON・OFF切り替えハンドル
インダクションブロック
ワークストッパー
位置決めブロック
固定用クランプ
連結用ソケット

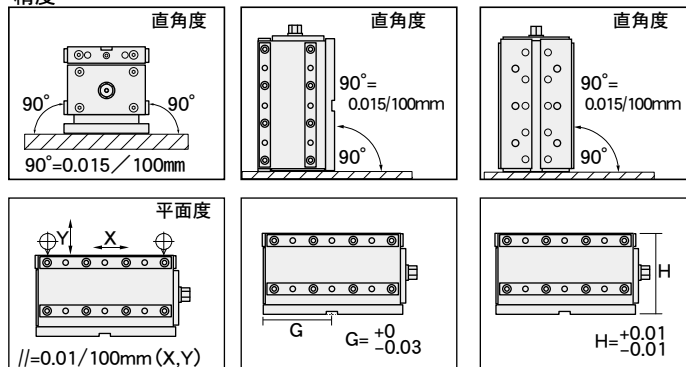
※磁力はワークの材質、大きさ、厚み、表面粗さによって異なります。
マグネットチャック選定表にワークと加工条件を記入していただき、ファックスかメールで弊社まで直接お問い合わせください。



ECBシリーズ 寸法図



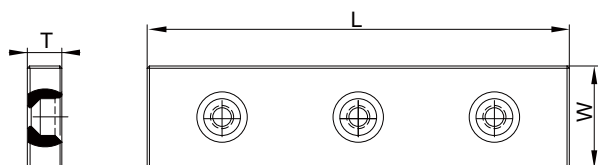
精度



単位:mm

品番	吸着力	最小板厚	A	B	C	D	E	F	G	H	I	重量
ECB-050	500kg	15mm	126	76	10	18.1	12	13	61 +0/-0.03	78 +0/-0.03	M6	7.0kg
ECB-075	750kg	15mm	174	76	10	18.1	12	13	85 +0/-0.03	78 +0/-0.03	M6	9.5kg
ECB-120	1200kg	20mm	188	108	12	18.1	16	13	92.5 +0/-0.03	108 +0/-0.03	M8	18.0kg
ECB-210	2100kg	30mm	234	133	16	18.1	16	19	115 +0/-0.03	134 +0/-0.03	M10	36.0kg

ECBシリーズ インダクションブロック寸法図



単位:mm

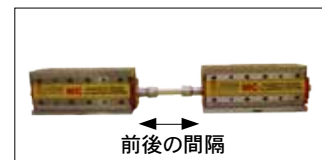
適用	L	W	T
ECB-050用	124	31	12.2
ECB-075用	172	31	12.2
ECB-120用	186	45	15.2
ECB-210用	232	57	21.2

■ 永磁クランピングブロック連結

永磁クランピングブロックを連結してつなぎ、一度のスイッチ操作で複数のクランピングブロックを同時にON/OFF操作が可能です。接続の際はECB-210の場合、19mmの六角棒を、ECB-120、ECB-075、ECB-050の場合は13mmの六角棒で連結してください。

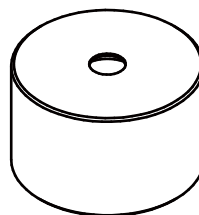
2台の連結ブロックの最大可能距離と最小可能距離は下表の通りです。

品番	横方向の間隔		前後の間隔	
	最小	最大	最小	最大
ECB-050	25	400	40	200
ECB-075	25	400	40	200
ECB-120	60	600	40	300
ECB-210	100	1000	70	500



■ マグネットエクステンション

- 材質:SS材
- マグネットチャック表面の保護
- マグネットチャック表面の精度出し(セルフカット可)
- 取付ボルトで固定
- 貫通穴あけ加工やワークの干渉を回避

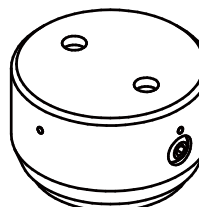


【仕様】 単位:mm

型 式	直径	高さ	適用チャック
EEPM-SPRF35	37	23 $^{+0.1}_{-0}$	ECB-050・ECB075
EEPM-SPRF50	52	32.5 $^{+0.1}_{-0}$	ECB-120
ECB-SPRF50	52	32.5 $^{+0.1}_{-0}$	ECB-210

■ 歪取りブロック

- 材質:SS材
- 黒皮ワークの歪取り用(マグネットエクステンションと併用してください)
- 専用スパナで取り付け



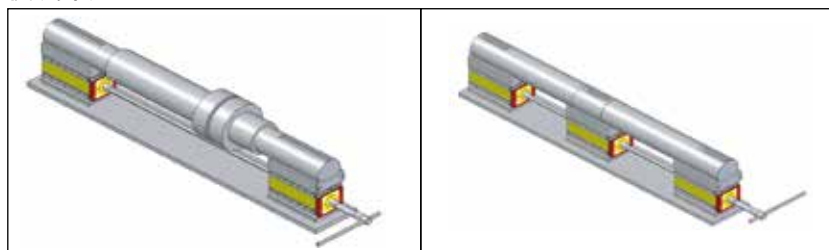
【仕様】 単位:mm

型 式	直径	高さ	適用チャック
EEPM-SPR35	37	21~25	ECB-050・ECB075
EEPM-SPR50	52	30~35	ECB-120
ECB-SPR50	52	30~35	ECB-210

■ 特注インダクションブロック:

ワークの形状に合わせてインダクションブロックを加工することが可能です。
(インダクションブロックの材質は低炭素鋼が推奨されます。)

使用例

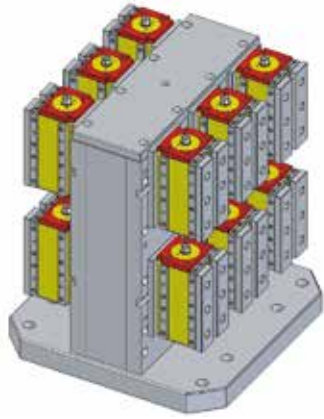


ECB-120V12 永磁クランピングブロック

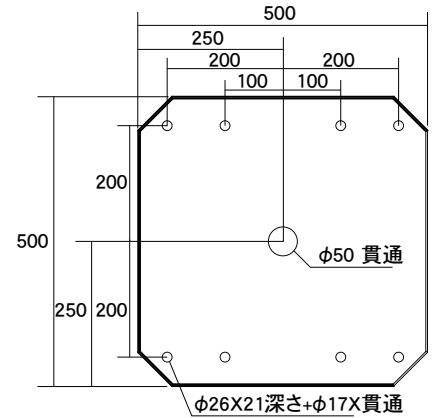
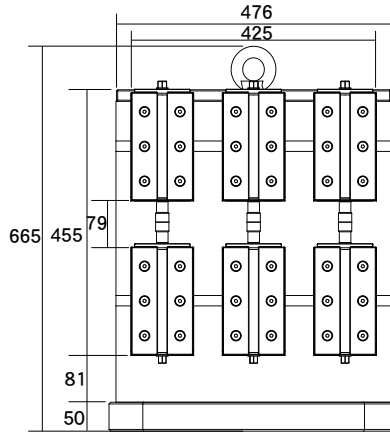
PERMANENT MAGNETIC CLAMPING BLOCK

特長:

永磁マグネットクランピングブロック ECB-120をそれぞれの面に6台ずつ搭載することにより、それぞれの面で7200kgf(1200kgf×6)の磁力を発生。大型ワークを同時にクランピングすることが可能となります。



ECB-120V12



使用例



ECB型永磁クランピングブロック使用例

PERMANENT MAGNETIC CLAMPING BLOCK

ECE EARTH-CHAIN
Power that works.

台湾製

永磁クランピングブロック



ECB型 永磁クランピングブロック 使用例

PERMANENT MAGNETIC CLAMPING BLOCK



FAX送信先: 072-960-3399 日付: 年 月 日

マグネットチャック選定表

株式会社ファーステック
TEL 072-960-3340

会社名			
部署			
ご担当者名			
ご住所			
TEL		FAX	

販売店様名			
ご担当者名			
ご住所			
TEL		FAX	

ワーク材質 Material			
ワークサイズ Size			
最大寸法 Maximum	長さLength () x 幅Width () x 高さHeight ()		
最小寸法 Minimum	長さLength () x 幅Width () x 高さHeight ()		
使用工具 Tools			
加工深さ Cutting Depth	一刃あたり: Cutting Depth per Tooth	加工条件 Conditions	
工作機械種類 Machine Tools		切削油 Cutting Oil	有 () ・ なし
メーカー名 Manufacturer		型式 Article No.	
テーブル寸法 Table Size		周囲温度 Temperature	
図面 Drawing	有 ・ 無		

※現場にてお打ち合わせ、現場にてデモ機によるテスト加工可能です。お気軽にお問い合わせください。

加工方法・図面	

※図面は加工前と加工後の図面をお知らせください。

その他単品カタログ

その他のそれぞれの単品カタログもご用意いたしております。



特殊切削工具



精密バイス



パンチフォーマー



スクロールチャック



リフティングマグネット



永磁電磁チャック



永電磁チャック



脱磁器



パイテープ



アルカンساس砥石



ドリル研磨機



エンドミル研磨機



ベルトスリング

※このカタログに収録した製品の型式・外観・仕様・価格については予告なく変更
 する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
 ※このカタログには受注により製作を開始する製品、輸入を開始する製品も掲載してあります。
 ※主な製品の動画、詳細情報や最新情報は当社ホームページまたはイプロス当社サイトに
 てご覧いただけます。
 ※2023年1月現在の情報です。(価格につきましては、予告なく変更する場合があります。)



株式会社ファーステック

〒578-0911 大阪府東大阪市中新開1-15-11

TEL(072)960-3340 FAX(072)960-3399

- Eメールアドレス info@firstec.co.jp
- ホームページアドレス <https://www.firstec.co.jp>
- イプロス当社サイト <https://premium.ipros.jp/firstec>
- YouTube 当社チャンネル <https://www.youtube.com/user/FirstecJapan>

