



NO.	PARTS NAME	MATERIAL	Q' Ty	HEAT TREATED	REMARK
01	Body	FC30	1		
02	Scroll	SCM440	1	HRC38±2°	TEMPERING
03	Top jaw	SCM415	3	HRC60±2°	SURFACE CARBONIZING
04	Master jaw	SCM415	3	HRC60±2°	SURFACE CARBONIZING
05	Pinion	SCM415	3	HRC52±2°	SURFACE CARBONIZING
06	Back cover	FC20	1		
07	T-Handle	SCM440	1	HRC38±2°	TEMPERING

最高迴轉速 Max. Speed	r. p. m. (min ⁻¹)	2000
外徑把握 O. D. Clamping	mm	φ8~φ180
內徑把握 I. D. Clamping	mm	φ62~φ170
淨重 Weight	kg	14.1

一般公差		處理	處理	機種	08SK
尺寸範圍	容許差	處理	處理	件名	前孔型-組立圖
1-4	±0.05	校對	日期	單位	MM
4-16	±0.07	繪圖	日期	材質	
16-63	±0.1			投影	☉ ☒
63-250	±0.2			比例	1:1.5
250-1000	±0.3			加工	
1000-1500	±0.5				